

REDOX BL METAL PROTECT SATIN

Peinture-laque multicouche pour métaux, à séchage rapide



SYSTÈME MULTICOUCHE EN PHASE AQUEUSE, SATIN, À SÉCHAGE RAPIDE, TRÈS OPACIFIANT POUR LA PROTECTION DES MÉTAUX. FERREUX ET NON FERREUX, INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR. À BASE D'UNE DISPERSION ACRYLIQUE MULTIPHASE, SELF-CROSSLINKING, AVEC PROMOTION SPÉCIALE DE L'ADHÉSION. APPLICATION FACILE ET TENSION PARFAITE.



La technologie Pro Adhesion fournit une couche durable hautement adhérente qui protège très efficacement contre la corrosion, notamment dans des conditions climatiques extrêmes. La technologie du liant assure également une excellente durabilité en extérieur, ce qui permet au système de peinture et à la couleur de durer plus longtemps.

Propriétés principales

- ✓ Protection anticorrosion durable et fiable – classe C3 Medium selon DIN EN ISO 12944-6 (rapport d'essai disponible)
- ✓ Application agréable et facile
- ✓ Système multicouche, c'est-à-dire pouvant être utilisé comme couche de fond, couche intermédiaire et couche de finition
- ✓ Bonne tension
- ✓ Très bonne adhérence sur divers supports
- ✓ Séchage rapide.
- ✓ Très bonne durabilité extérieure et rétention de la brillance

APPLICATION

Supports

Couche primaire d'adhérence, couche intermédiaire et couche de finition anti-rouille à base d'eau avec une grande capacité d'épaisseur de film pour les métaux ferreux et non ferreux et le PVC, à l'intérieur et à l'extérieur. Peut également être appliqué parfaitement sur des supports déjà peints à condition qu'ils soient soigneusement dégraissés, matifiés, dépoussiérés et dégraissés. Pas directement sur la rouille. Il faut toujours commencer par dérouiller soigneusement.

Application

Brosse et/ou rouleau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Ces données se réfèrent à la couleur: blanc / base W05.
Densité	Env. 1,05 ± 0,05 kg/dm ³ .
Liant	Dispersion acrylique, self-crosslinking
Degré de brillance	Satin.(30-40 GU@60°)
Extrait Sec	Env. 39 % en volume = ca. 49 % en poids.
COV Valeur limite UE	Valeur limite en UE pour ce produit (catA/i): 140 g/l (2010).
COV contenu	Ce produit contient au maximum 75 g/l COV.
Assortiment/ teintes	Blanc/Base W05 et Base N00 : 1 L et 2,5 L Blanc et presque toutes les teintes du nuancier "5051 Color Concept".
Résistance à la chaleur	Maximum 60°C (charge sèche).
Épaisseur de film sec, conseillé par couche	Il est important de mentionner que pour le niveau requis de protection des métaux (protection contre la corrosion), une épaisseur minimale de film sec de 80 µm en totalité doit être appliquée. En pratique, cela signifie 3 couches "humides" de 83,33 à 100 µm chacune. Sec: 32,5 à 39 µm par couche = env. 83,33 à 100 µm humide par couche. L'épaisseur de couche indiquée est l'épaisseur de couche qui s'applique aux grandes surfaces. L'épaisseur de la couche qui peut être obtenue dans la pratique dépend de la température, de la ventilation, de la forme de l'objet, etc.
Étalement	Bon tension
Adhérence	Très bonne adhérence sur divers supports
Durabilité à l'extérieur	Très bonne
Résistance au jaunissement	Non jaunissant
Rendement	Avec une épaisseur de film sec de 39-32,5 micromètres par couche : 10-12 m ² /litre par couche. Le rendement dépend de la méthode d'application et de la rugosité, de la structure et de la porosité du support. Le rendement pratique par objet peut être déterminé au moyen d'une surface d'essai.

MISE EN ŒUVRE ET CONSEILS UTILES

Conditions atmosphériques	Température ambiante: 10-25 °C. Température du support: 10-25 °C Température de la peinture: 10-25 °C. Humidité relative: au maximum 80%. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée pour éviter la condensation. Ne pas appliquer la peinture dans des conditions (météorologiques) défavorables. Points d'attention lors de l'application • Toujours observez la température et l'humidité relative. • Ne jamais travailler en plein soleil. Cela peut entraîner un séchage accéléré et des défauts. • Les températures élevées et le vent ont une forte influence sur le temps ouvert et le comportement d'écoulement du produit. Il faut en tenir compte, en particulier pour les grandes surfaces. • Tenez compte de la température du support : à haute température, le temps ouvert sera plus court qu'à basse température. • Les jours où l'humidité relative est élevée et les jours où l'on s'attend à de la buée et de la condensation en fin d'après-midi, nous recommandons de ne pas vernir après 15h00. Cela permet d'éviter un éventuel revêtement mat.
---------------------------	---

	• Peindre derrière le soleil, très sensible à la température, avec des couleurs foncées la température de la peinture augmente, ce qui entraîne un séchage rapide. • Ne pas appliquer directement sur la rouille.
Mise en œuvre/outils	Brosse et/ou rouleau(rouleau en microfibres avec une hauteur de poils de 5 mm. Utiliser un rouleau large pour les grandes surfaces).
Dilution %	Prêt à l'emploi. Pas diluer
Méthode d'applications Réglages/types	A la brosse et/ou au rouleau.
Séchage 20°C/60%H.R.	Sec hors-poussières après env. 30 minutes Sec hors-poisée après env. 2 heures Recouvrable après min. 4 heures. La dureté finale est obtenue après 7 jours.
Recouvrable par	Redox BL Metal Protect Satin peut être repeint avec lui-même et les laques Rubbol BL.
Nettoyage des outils	Avec de l'eau.

SYSTÈMES

Préparation	Prétraitement de l'acier Enlevez tout revêtement défectueux. Enlevez la graisse et la saleté de la surface avec Polyfilla Pro S600. Enlever la rouille jusqu'au degré de propreté St 3 selon la norme ISO 8501-1. Rendre l'acier et le revêtement intact rugueux par ponçage. Prétraitement de l'acier galvanisé à chaud Enlevez tout revêtement défectueux. Enlevez la graisse et la saleté de la surface avec Polyfilla Pro S600 et éliminez les sels de zinc éventuels. Rendre rugueuse la couche de zinc et le revêtement intact par ponçage. Prétraitement des matières plastiques Enlevez tout revêtement défectueux. Enlevez la graisse, la saleté et éventuellement d'autres contaminations de la surface avec Polyfilla Pro S600. Rendre le support en plastique et le revêtement intact très rugueux par ponçage. Prétraitement de l'aluminium Enlevez tout revêtement défectueux. Enlevez la graisse, la saleté et éventuellement les produits de corrosion de la surface. Rendre l'aluminium rugueux et le revêtement intact par ponçage. Prétraitement du cuivre Enlevez tout revêtement défectueux. Éliminez la graisse, la saleté et les sulfates de cuivre (dépôt vert) de la surface. Rendre le cuivre rugueux et le revêtement intact par ponçage.
Couche de fond	Redox BL Metal Proctect Satin
Finition	Terminer avec deux couches de Redox BL Metal Protect Satin
Remarques	• Ne jamais appliquer le produit directement sur la rouille. • Sur le cuivre, une décoloration peut se produire après la première couche. Elle ne sera plus visible après la deuxième couche.

SECURITÉ ET LÉGISLATION

Réglementations légales	L'utilisateur de ce produit doit se conformer aux lois nationales sur la santé, la sécurité et l'environnement.
-------------------------	---

CONDITIONNEMENT ET TEINTES

Conditions de stockage/conservation	Minimum 24 mois, si stocké à l'abri du gel et des températures élevées (5°C – 30°C) dans l'emballage non ouvert.
Emballages	1 - 2,5 litres.
Teintes disponibles	Blanc et presque toutes les teintes du nuancier "5051 Color Concept" à l'aide de la machine à teinter.

AkzoNobel Paints Belgium**Sikkens Peintures bâtiments - Bouwverven****G. Levisstraat 2 – 1800 Vilvoorde Tel.: +32 2 254 25 00 Fax. : +32 2 254 24 91 Internet: www.sikkens.be.**

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des expériences pratiques et des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires depuis plusieurs années. Néanmoins, nous déclinons toute responsabilité pour les travaux effectués suivant ces systèmes, étant donné que le résultat final dépend également d'une série d'impondérables.

Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.