

# Redox BL Multi Primer

## PRIMER D'ACCROCHAGE POUR DIFFÉRENTS SUPPORTS À BASE DE RÉSINE ACRYLIQUE DILUABLE À L'EAU.

### Généralités

Principales propriétés

Diluable à l'eau.

Antirouille.

Bonne adhérence sur acier zingué, cuivre et aluminium déjà prétraités (poncés/dégraissés) et beaucoup d'autres supports.

Séchage rapide.

Recouvrable avec les peintures de la gamme RUBBOL BL.

Application

Comme primer d'accrochage sur l'acier zingué, cuivre et aluminium. Également applicable sur beaucoup d'autres supports (matière synthétique), telles que PVC-dur, Plexiglas, etc. (effectuer au préalable un essai).

### Données d'application

Conditions d'application

Température ambiante: 5-35 °C.

Température du support: 5-40 °C (au minimum 3 °C au-dessus du point de rosée).

Température de la peinture: 5-30 °C.

Humidité relative: au maximum 85%.

Veiller à une bonne ventilation durant l'application et le séchage.

Brosse, rouleau et pistolet conventionnel.

**Brosse, rouleau:** prêt à l'emploi. Dans le cas échéant ajouter 0 - 5% d'eau.

**Pistolet conventionnel :** diluant 5 - 15 % d'eau, pression 3 - 4 bars, ouverture 1,3 mm (0,5 inch).

Application

Données d'application

Avec de l'eau.

Sec: 50 µm = env. ca. 110 µm humides.

Pour une épaisseur de film de 50 µm : 8 - 10 m<sup>2</sup>/l. Dépend de la porosité du support, du mode d'application et de la forme de l'objet.

10°C/60%H.R./50µm : Sec hors-poussières après env. 2 heures, sec hors-poisson après env. 8 heures et recouvrable après min. 8 heures.

20°C/60%H.R./50µm : Sec hors-poussières après env. 45 minutes, sec hors-poisson après env. 4 heures, et recouvrable après min. 4 heures.

Maximum 60°C (charge sèche).

Recouvrable avec les peintures de la gamme RUBBOL BL. Ne peut pas être peint avec des systèmes à deux composants.

Nettoyage du matériel

Épaisseur du film conseillée par couche

Rendement

Env. 1,40 kg/dm<sup>3</sup>.

Env. 61 % en poids = ca. 45 % en volume.

Mat.

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C - 30°C).

Séchage

Valeur limite en UE pour ce produit (catA/i) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 99 g/l COV.

Résistance à la chaleur

Recouvrable

### Propriétés

Densité

Env. 1,40 kg/dm<sup>3</sup>.

Extrait sec

Env. 61 % en poids = ca. 45 % en volume.

Degré de brillant

Mat.

Conditions de stockage

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C - 30°C).

Composants organiques volatils (COV)

Valeur limite en UE pour ce produit (catA/i) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 99 g/l COV.

---

<b>Conditionnement</b>	
Emballage	1 - 2,5 litres.
Teintes	Blanc et presque toutes les teintes du nuancier "5051 Color Concept".
<b>Systèmes</b>	
Préparation du support	Éliminer les couches non adhérentes et fissurées.
Métaux ferreux	Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement. Éliminer la rouille, les taches d'oxydation et les salissures par brossage et ponçage mécanique. Après cela, les endroits traités doivent satisfaire aux normes ISO 8501-1: 1988, degré St 3. Dépoussiérer entièrement. Les parties dénudées doivent absolument être traitées dans un délai de quelques heures.
Métaux non-ferreux et matières plastiques	Éliminer les couches non adhérentes et fissurées. Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement. Éliminer les taches d'oxydation et les salissures. Poncer et dépoussiérer soigneusement.
Système de peinture:	Traiter intégralement au Redox BL Multi Primer. Laisser sécher pendant 4 heures (20°C/60% H.R.). Poncer et dépoussiérer. Terminer avec deux couches de Rubbol BL Magura (intérieur), Rubbol BL Satura ou Rubbol BL Azura.
<b>Données de sécurité</b>	
Information de sécurité	Voir fiche de données de sécurité.