

## Redox AC Multi Primer

### HECHTPRIMER VOOR DIVERSE ONDERGRONDEN OP BASIS VAN ACRYLAATHARS IN OPLOSSING.

#### Algemeen

Belangrijkste eigenschappen

- Goede hechting op voorbehandeld verzinkt staal, aluminium, koper en vele andere ondergronden.
- Overschilderbaar met eindlagen op basis van acrylaten en op basis van alkydhars.
- Snelle droging

Toepassing

Hechtprimer voor verzinkt staal, aluminium en koper. Eveneens toepasbaar op kunststof, PVC, plexiglas, ... (eerst proefvlak aanbrengen).

#### Verwerkingsgegevens

Atmosferische omstandigheden

Omgevingstemperatuur: 5-35°C.  
Ondergrondtemperatuur: 5-35°C (min. 3°C boven dauwpunt).  
Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%

Verwerking

Borstel, rol.

Applicatiegegevens

Kan onverdund worden verwerkt.

Reiniging van het gereedschap

Met M600.

Geadviseerde laagdikte per laag

Droog: 40 µm = nat: 110 µm

Rendement

Bij droge laagdikte van 40 µm: ca. 10 m<sup>2</sup>/l. Afhankelijk van de porositeit van de ondergrond, de applicatiemethode en de vorm van het object.

Droging bij 20°C/60% R.V.

Stofdroog na ca. 1 uur, kleefvrij na ca. 2 uur en overschilderbaar na min. 16 uur, max. 12 maanden.

Hittevastheid

Maximum 90°C (droge belasting).

Overschilderbaarheid

Overschilderbaar met eindlagen op basis van acrylaten en op basis van alkydhars. Niet overschilderen met oplosmiddelhoudende 2-component verfsystemen.

#### Eigenschappen

Dichtheid

Ca. 1,23 kg/dm<sup>3</sup>

Vaste stof gehalte

Ongeveer 50 gew.% = ongeveer 35 vol.%

Glansgraad

Mat

Opslag omstandigheden

Koel en vorstvrij bewaren (5°C - 30°C).

vluchtige organische stoffen(VOS)

EU grenswaarde voor dit product (catA/i) : 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 485 g/l VOS.

#### Levering

Verpakking

1 - 2,5 liter.

Kleur

Ral 9001 en Ral 7042.



---

**Werkwijze****Voorbehandeling****Thermisch verzinkt staal en aluminium**

*Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium.*

Oppervlak goed reinigen en matteren.

*Verweerde of beschadigde ondergrond.*

Vet, olie, e.d. verwijderen.

Alle beschadigde verflagen en loszittende (poederende) zink- of aluminiumverbindingen verwijderen door stralen of schuren.

**Kunststof, PVC, plexiglas**

Goed schuren en ontvetten.

**Verfysteem**

Grondlaag aanbrengen met REDOX AC MULTIPRIMER

Afwerken met één of twee lagen van een verf op basis van acrylaten of op basis van alkydhars.

**Opmerkingen**

REDOX AC MULTIPRIMER niet overschilderen met oplosmiddelhoudende 2-component verfsystemen.

**Veiligheidsaspecten**

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad.