

## Redox AK Primer

**HIGH SOLID ROESTWERENDE PRIMER OP BASIS VAN ALKYDHARS.**

### Algemeen

Belangrijkste eigenschappen

- High Solid.
- Roestwerend.
- Lood- en chromaatvrije pigmentering.
- Overschilderbaar met alkydharsverven.
- Goede hechting op gezandstraald of handontroeste ondergronden.

Toepassing

Als roestwerende primer op Sa 2,5 gestraald of St 3 handontroest staal dat afgewerkt wordt met een alkydharsverfsysteem.

### Verwerkingsgegevens

Atmosferische omstandigheden

Omgevingstemperatuur : 8-30°C  
Ondergrondtemperatuur: 10-40°C.  
Relatieve vochtigheid: max. 85%  
Verf temperatuur: 8-30°C

Verwerking

Borstel, rol.

Verdunning

Gebruiksklaar geleverd.

Reiniging van het gereedschap

Met white spirit.

Geadviseerde laagdikte per laag

ca. 45 µm droog = ca. 70 µm nat.

Rendement

Ca. 11 - 14 m<sup>2</sup>/l. Afhankelijk van de porositeit van de ondergrond, de applicatiemethode en de vorm van het object.

*Droging (20°C / 60 % R.V. )*

Stofdroog na ongeveer 4.30 uur, overschilderbaar na ongeveer 12 uur en doorgehard na ongeveer 48 uur.

### Eigenschappen

Dichtheid (soortelijk gewicht)

Ca. 1,37 kg/dm<sup>3</sup>.

Vaste stof gehalte

Ca. 67% in volume.

Glansgraad

Mat.

Hittevastheid

90°C (droge belasting).

Opslag omstandigheden

Koel en vorstvrij bewaren (5°C - 30°C).

Vluchtige organische stoffen(VOS)

EU grenswaarde voor dit product (catA/i) : 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 280 g/l VOS.

### Levering

Verpakking

1 - 2,5 liter

Kleur

Wit en een groot aantal kleuren uit de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept".



---

**Werkwijze**

Nieuw staal

***Voorbehandeling***

Stralen volgens de Zweedse Standaard SIS 05 5900-1967.  
Sa 2,5 of handontroesten volgens St 3.

***Eerste en tweede laag***

Redox AK PRIMER.

***Afwerking***

Kan afgewerkt worden met diverse alkydverven.

**Opmerkingen**

Het verdient aanbeveling om een staalconstructie, die is behandeld met 1 laag Redox AK en is blootgesteld aan weersinvloeden, niet langer dan ca. 3 maanden onafgeschilderd te laten overstaan.

Het aanbrengen van de diverse lagen mag uitsluitend geschieden indien de temperatuur van het te behandelen voorwerp minimaal 3°C boven het dauwpunt ligt.

Tijdens de droging, zowel als tijdens de applicatie zorgen voor voldoende ventilatie.

**Veiligheidsaspecten**

Veiligheidsinformatie

Zie veiligheidsinformatieblad.