

REDOX PUR FINISH HIGH GLOSS

Extreem weerbestendig,
langdurig glansbehoud



HOOGGLANZENDE, NIET VERGELENDE TWEE-COMONENTEN VERF OP BASIS VAN ALIFATISCH POLYURETHAAN.

Belangrijkste eigenschappen

- Extreem weerbestendig
- Perfecte vloei
- Extreme bescherming voor verschillende ondergronden.
- Kan als één-pot-systeem gebruikt worden op bepaalde ondergronden zoals oude alkydes, PVC, Plastisol, Trespa,...
- Excellente anti-corrosie.
- Zeer hoog kleur- en glansbehoud.
- Gemakkelijk verwerkbaar.
- Excellente slag- en slijtvastheid.
- Goede mechanische weerstand en chemische weerstand
- Kan aangekleurd worden m.b.v. de kleurmengmachine(Acotint) in nagenoeg alle kleuren.
- Hoogglans (> 80 GU@20°; > 90 GU@60°)
- Niet vergelend.

TOEPASSING

Ondergronden	Als chemicaliën bestendige, slag- en stootvaste, niet vergelende, hoogglanzende, dekverf in polyurethaan- en/of epoxysystemen. Voor binnen en buiten. Kan als één-pot-systeem gebruikt worden op verscheidene ondergronden zoals: oude twee componenten coatings (epoxy of polyurethaan),oude alkyd lagen, Plastisol, PVC, Trespa. Kan als tussenlaag en eindlaag functioneren op alle ferro en non ferro ondergronden zoals staal, gegalvaniseerd staal, aluminium,...
Toepassing	Borstel en rol

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Deze gegevens hebben betrekking op de kleur: wit.

Dichtheid	1,2 kg/dm ³ (gemengd product).
Bindmiddel	Acrylalifaatpolyurethaan
Glansgraad	Hoogglans. (> 80 GU@20°; > 90 GU@60°)
Vaste Stofgehalte	75 – 80 vol.% (gemengd product).
VOS-EU-grenswaarde/ VOS gehalte	EU grenswaarde voor dit product (catA/j): 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 300 g/l VOS.
Leverbaar in de kleuren	Wit en vrijwel alle kleuren van de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept" + leverbaar in ongeveer alle RAL kleuren.
Assortiment	3 basissen: W05, M15 en N00. W05 en N00 in 1 L en 5 L. M15 enkel in 1 L.
Potlife bij 20°C	2 uur
Open tijd	6 minuten
Hittevastheid	Max. 120°C (droge belasting).
Aanbevolen droge laagdikte	droge laagdikte: 50-65 µm = nat: 60 - 80 µm. De in één arbeidsgang maximaal op te brengen laagdikte is mede afhankelijk van de applicatiemethode, applicatie-omstandigheden, objectvorm en ruwheid van de ondergrond.
Vloeiing	Perfekte vloeit.
Hechting	Excellente hechting op verscheidene ondergronden
Mechanische bestandheid	Zeer hoog. Verhoogde slagvastheid.
Chemische bestandheid	Excellente chemische bestandheid voor huishoudelijke chemicaliën, verdunde zuren en basen. Zeer snel verdampende solventen (zoals Aceton, MEK, ethylacetaat,... kunnen verkleuring of zwellen veroorzaken.
Buitenduurzaamheid/ weerbestedigheid	Excellent.
Vergelingsweerstand	Niet vergelijkend.
Structuur	Glad
Rendement	Ongeveer 14 – 16 m ² /l/laag. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking Condities	Omgevingstemperatuur: 5 - 30 °C. Ondergrondtemperatuur: 5 - 30 °C. Verf temperatuur: 10 - 30 °C. Relatieve vochtigheid: max. 85%.
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	Borstel en rol
Verwerkingsmethoden instellingen/types	Borstel en rol: klaar voor gebruik. Mag eventueel een weinig verdund worden met synthetische verdunner.
Droging (20°C / 60 % R.V.)	Stofdroog na ongeveer 2 à 3 uur Kleefvrij na 8 uur Overschilderbaar na ongeveer 16 uur Chemisch doorgehard na 7 dagen.
Verdunning/Reiniging	Synthetische verdunner of cellulose verdunner.

Verdunding %	Product is gebruiksklaar voor borstel en rol. Mag eventueel een weinig verdund worden met synthetische verdunner.
Mengverhouding in volume	Comp.A/comp.B: 60/40 volumedelen
Overschilderbaar	Bij voorkeur alleen met zichzelf en/of Redox PUR Finish Satin .

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling ondergronden	Staal Stralen volgens de Zweedse Standaard SIS 05 5900-1967, ontroestingsgraad Sa 2,5. PVC, Plastisol, Aluminium,... Reinigen, ontvetten (eventueel met M600) en licht opschuren alvorens te schilderen
Grondlaag/voorlak	Ferro-metaal : zeker eerste en eventueel tweede laag: Redox BL Forte Non Ferro metaal(Alu, zink, galvanisé...) : zeker eerste laag: Redox BL Forte 3 à 5 % verdunnen met water. Voor een gladde afwerking, elke laag Redox BL Forte 3 à 5 % verdunnen met water. PVC, Plastisol: Hier kan REDOX PUR FINISH HIGH GLOSS gebruikt worden als een één-pot-systeem
Afwerking	2 lagen REDOX PUR FINISH HIGH GLOSS .
Opmerkingen	<ul style="list-style-type: none"> • Tijdens de applicatie en droging dient de temperatuur van het te behandelen object ten minste 3 °C boven het dauwpunt te liggen. • Tijdens de applicatie en droging zorgen voor voldoende ventilatie. • De (chemische) belasting van het aangebrachte verfsysteem mag eerst plaatsvinden nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van 7 dagen bij 20 °C of zoveel korter of langer naarmate de temperatuur hoger of lager is. • REDOX PUR FINISH HIGH GLOSS is alleen overschilderbaar met zichzelf en Redox PUR Finish Satin. • Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technical Support.

VEILIGHEID EN WETGEVING

Vlampunt	45°C
Veiligheidsblad	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Koel en vorstvrij bewaren (5°C – 30°C). In onaangebroken verpakking is het materiaal minimaal 24 maanden houdbaar.
Verpakkingen	3 basissen W05, M15 en N00. W05 en N00 in 1 en 5 liter. M15 enkel in 1 L.
Beschikbaarheid kleuren	Wit en vrijwel alle kleuren van de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept" + leverbaar in ongeveer alle RAL kleuren.

AkzoNobel Paints Belgium
Sikkens Bouwverven – Peintures bâtiments
PB 80 – 1800 Vilvoorde Tel.: +32 2 254 25 00 Fax. : +32 2 254 24 91 Internet: www.sikkens.be.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.