

REDOX PUR FINISH SATIN

Extreem weerbestendig,
langdurig glansbehoud



ZIJDEGLANZENDE, NIET VERGELENDE TWEE-
COMPONENTEN VERF OP BASIS VAN HIGH-BUILD
POLYURETHAAN.

Belangrijkste eigenschappen

- Extreem weerbestendig
- Perfecte vloei
- Extreme bescherming voor verschillende ondergronden.
- Kan als één-pot-systeem gebruikt worden op bepaalde ondergronden zoals oude alkydes, PVC, Plastisol, Trespa,....
- Excellente anti-corrosie.
- Zeer hoog kleur- en glansbehoud.
- Gemakkelijk verwerkbaar.
- Excellente slag- en slijtvastheid.
- Goede mechanische en chemische weerstand
- Kan aangekleurd worden m.b.v. de kleurmengmachine(Acotint) in nagenoeg alle kleuren.
- Zijdeglanzend ($\pm 15 \text{ GU} @ 60^\circ$; $\pm 40 \text{ GU} @ 85^\circ$).
- Niet vergelend.

TOEPASSING

Ondergronden

Als chemicaliën-, slag- en stootvaste, niet vergelende, zijdeglanzende dekverf in polyurethaan- en/of epoxysystemen. Voor binnen en buiten. Uitermate geschikt voor industriële en/of maritieme omgevingen. Kan als één-pot-systeem gebruikt worden op verscheidene ondergronden zoals: oude twee componenten coatings (epoxy of polyurethaan), oude alkyd lagen, plastisol, PVC, Trespa. Kan als tussenlaag en eindlaag functioneren op alle ferro en non ferro ondergronden zoals staal, gegalvaniseerd staal, aluminium,...

Toepassing

Borstel en rol.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Deze gegevens hebben betrekking op de kleur: wit.

Dichtheid	Ca. 1,2 kg/dm ³ (gemengd product).
Bindmiddel	Acrylalifaatpolyurethaan
Glansgraad	Zijdeglans. (± 15 GU @ 60°; ± 40GU@85°)
Vaste Stofgehalte	65 – 70 vol.% (gemengd product).
VOS-EU-grenswaarde/ VOS gehalte	EU grenswaarde voor dit product (catA/j): 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 300 g/l VOS.
Leverbaar in de kleuren	Wit en vrijwel alle kleuren van de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept" + leverbaar in ongeveer alle RAL kleuren.
Assortiment	3 basissen: W05, M15 en N00. W05 en N00: 1 L en 5 L. M15 enkel 1 L.
Potlife bij 20°C	2 uur
Open tijd	4 minuten
Hittevastheid	Maximaal 120°C (droge belasting).
Aanbevolen droge laagdikte	droge laagdikte: 40-60 µm = nat: 60 - 80 µm. De in één arbeidsgang maximaal op te brengen laagdikte is mede afhankelijk van de applicatiemethode, applicatie-omstandigheden, objectvorm en ruwheid van de ondergrond.
Vloeiing	Perfekte vloeï
Hechting	Excellente hechting op verscheidene ondergronden
Mechanische bestandheid	Zeer hoog. Verhoogde slagvastheid.
Chemische bestandheid	Excellente chemische bestandheid voor huishoudelijke chemicaliën, verdunde zuren en basen. Zeer snel verdampende solventen (zoals Aceton, MEK, ethylacetaat,... kunnen verkleuring of zwellen veroorzaken.
Buitenduurzaamheid/ weerbestedigheid	Excellent
Vergelingsweerstand	Niet vergelijkend.
Structuur	Glad.
Rendement	Ongeveer 14 – 16 m ² /l/laag. Het rendement afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking Condities	Omgevingstemperatuur: 5 - 30 °C. Ondergrondtemperatuur: 5 - 30 °C. Verf temperatuur: 10 - 30 °C. Relatieve vochtigheid: max. 85%.
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	Borstel en rol.
Verwerkingsmethoden instellingen/types	Borstel en rol: klaar voor gebruik. Mag eventueel een weinig verdund worden met synthetische verdunner.
Droging (20°C / 60 % R.V.)	Stofdroog na ongeveer 2 à 3 uur Kleefvrij na 8 uur Overschilderbaar na ongeveer 16 uur Chemisch doorgehard na 7 dagen.
Verdunning/Reiniging	Synthetische verdunner.

Verdunding %	Product is gebruiksklaar voor borstel en rol. Mag eventueel een weinig verdund worden met synthetische verdunner.
Mengverhouding in volume	Comp.A/comp.B: 65/35 volumedelen
Overschilderbaar	Bij voorkeur alleen met zichzelf en/of Redox PUR Finish High Gloss

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling ondergronden	Staal Stralen volgens de Zweedse Standaard SIS 05 5900-1967, ontroestingsgraad Sa 2,5. PVC, Plastisol, Aluminium,... Reinigen, ontvetten en licht opschuren alvorens te schilderen
Grondlaag/voorlak	Ferro-metaal : zeker eerste en eventueel tweede laag: Redox BL Forte Non Ferro-metaal(Alu, zink, galvanisé,...) : zeker eerste laag: Redox BL Forte 3 à 5 % verdunnen met water. Voor een gladde afwerking, elke laag Redox BL Forte 3 à 5 % verdunnen met water. PVC, Plastisol: Hier kan Redox Pur Finish Satin gebruikt worden als een één-pot-systeem
Afwerking	2 lagen Redox PUR Finish Satin
Opmerkingen	<ul style="list-style-type: none"> • Tijdens de applicatie en droging dient de temperatuur van het te behandelen object ten minste 3 °C boven het dauwpunt te liggen. • Tijdens de applicatie en droging zorgen voor voldoende ventilatie. • De (chemische) belasting van het aangebrachte verfsysteem mag eerst plaatsvinden nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van 7 dagen bij 20 °C of zoveel korter of langer naarmate de temperatuur hoger of lager is. • Redox PUR Finish Satin is alleen overschilderbaar met zichzelf en Redox PUR Finish High Gloss. • Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technical Support.

VEILIGHEID EN WETGEVING

Vlampunt	45°C
Veiligheidsblad	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Koel en vorstvrij bewaren (5°C – 30°C). In onaangebroken verpakking is het materiaal minimaal 24 maanden houdbaar.
Verpakkingen	3 basissen: W05, M15 en N00: W05 en N00: 1 L en 5 L. M15 enkel 1 L.
Beschikbaarheid kleuren	Wit en vrijwel alle kleuren van de Sikkens kleurenwaaier "5051 Color Concept" + leverbaar in ongeveer alle RAL kleuren.

AkzoNobel Paints Belgium
Sikkens Bouwverven – Peintures bâtiments
PB 80 – 1800 Vilvoorde Tel.: +32 2 254 25 00 Fax. : +32 2 254 24 91 Internet: www.sikkens.be.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.