

REDOX AC MULTIPRIMER



Peinture-primaire mono-composant pour métaux non ferreux à base de résine acrylique en solution

- Excellente adhérence sur acier galvanisé, métaux légers et la plupart des bardages métalliques prépeints.
- Excellente tension.

DOMAINE D'APPLICATION

Domaine d'emploi	Intérieur - Extérieur Peinture-primaire pour métaux non ferreux.
Subjectiles	Acier galvanisé, métaux non ferreux, aluminium non anodisé, zinc, cuivre dont l'utilisation, la nature, la qualité, l'état, les traitements et les préparations sont conformes aux NF D.T.U 59.1. (NF P 74-201-1 et 2). Anciennes peintures bien adhérentes sur supports cités ci-dessus.

CARACTERISTIQUES

Classification :	AFNOR, Famille I – Classe 7b1.
Liant :	Résines acryliques en solution.
Pigment :	Dioxyde de Titane, charges et pigments inhibiteurs de corrosion.
Solvant :	Hydrocarbures aliphatiques.
Densité moyenne :	1,23 ± 0,05
Extrait sec en poids :	53.5 % ± 2
Extrait sec en volume :	34 % ± 3
COV :	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/i) :500g/l (2010). Ce produit contient au maximum 499 g/l.

Emission dans l'air intérieur* : A+

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Conservation	Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.
Bases	Blanc RAL 9001.
Outils	Brosse en soie, rouleau laqueur laine 4mm, rouleau polyamide texturé 8mm. Ne pas appliquer au pistolet.
Nettoyage des outils	White spirit ou diluant synthétique aussitôt après usage.
Rendement	Pratique par couche : environ 8 - 10 m ² /litre. Le rendement pratique varie en fonction du type, de l'état, de la surface et de l'absorption du support.
Temps de séchage à : 23°C et 50% H.R	Hors poussière ; environ 1heures. Recouvrable : environ 16 heures. La température ambiante, l'humidité relative de l'air et la porosité des matériaux influent sur le temps de séchage.

MISE EN ŒUVRE ET CONSEILS UTILES

Mise en œuvre	Respect des conditions et prescriptions définies par le NF DTU. 59-1. (NF P 74-201-1 et 2). Exécution des travaux avant mise en peinture pour rendre le support apte à l'application d'une peinture-primaire en phase solvant. En intérieur, appliquer par une température comprise entre + 8°C et + 35°C et une hygrométrie inférieure à 70 % HR. En extérieur, appliquer par une température comprise entre + 5°C et + 35°C et une hygrométrie inférieure à 80 % HR.
Recommandations importantes	Ne pas appliquer sur bardage recouvert de Plastisol. S'assurer que le support est compatible avec une peinture aux résines alkyde en phase solvant. Ne jamais appliquer sur des revêtements ou supports très souples ou pouvant subir de grandes variations dimensionnelles dues à la température ou l'humidité. REDOX AC MULTIPRIMER est recouvrable uniquement par des produits en phase aqueuse mono composant. Sur bardage (prélaqué ou non) repeint : vérifier la compatibilité du nouveau système avec l'ancien système (risque de détrempe ou d'écaillage en cas d'ancien système incompatible). En cas de doute, procéder à une mise à nu du support. Ne traiter que des supports parfaitement secs sans risque de condensation. Ne pas appliquer sur toiture. Ne pas appliquer en cas de pluie menaçante ou par temps de brouillard ou si ces conditions risquent de se produire dans les 5 heures qui suivent l'application du produit.
Sécurité	Se reporter à la fiche de données sécurité disponible sur internet (www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel) et au texte figurant sur l'emballage conformes à la législation en vigueur. Les traitements tels que le ponçage, le brulage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

SYSTEMES D'APPLICATION

Après travaux préparatoires conformément au NF D.T.U 59.1

Travaux neufs :

Support nu non corrodé (acier galvanisé, zinc, aluminium non anodisé) :
1 couche **REDOX AC MULTIPRIMER**
2 couches de finition **RUBBOL BL** adapté à l'ouvrage et au domaine d'emploi.

Travaux d'entretien :

Support métal non ferreux avec anciens fonds de peinture bien adhérents, corrodé partiellement (hors bardages) :
Elimination de toute trace de corrosion.
Retouches au **REDOX AC MULTIPRIMER**
2 couches de finition **RUBBOL BL** adapté à l'ouvrage et au domaine d'emploi.

Support métal non ferreux (hors bardages) avec anciens fonds de peinture mal adhérents :
Mise à nu du support
1 couche **REDOX AC MULTIPRIMER**
2 couches de finition **RUBBOL BL** adapté à l'ouvrage et au domaine d'emploi.

Bardages prélaqués (sauf plastisol) non corrodé :
Lavage haute pression avec un produit adapté et rinçage soigné.
1 couche **REDOX AC MULTIPRIMER**
2 couches de finition **RUBBOL BL** adapté à l'ouvrage et au domaine d'emploi.

Bardages pré laqués (sauf plastisol) corrodé partiellement, après préparation sur les zones mises à nu :
Lavage haute pression avec un produit adapté et rinçage soigné.
Retouches au **REDOX AC MULTIPRIMER**
1 couche **REDOX AC MULTIPRIMER**
2 couches de finition **RUBBOL BL** adapté à l'ouvrage et au domaine d'emploi.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Decorative Paints France SA – 29 rue Jules Uhry – 60160 Thiverny - Tel : 0806.807.001 - R.C.S. Compiègne B 572 075 646 01154