

## BETATEX SUPER

Buona lavabilità



Idropittura lavabile per interno di buona qualità.

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Composizione:</b>	A base di resina in dispersione acquosa e di pigmenti e cariche selezionate
<b>Principali proprietà:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Di aspetto opaco</li> <li>- Buona lavabilità</li> <li>- Buona copertura</li> <li>- Resa elevata</li> <li>- COV &lt; 1g/L</li> </ul>

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 4000 – 7000 cps
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,60 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>pH</b>	7 – 9
<b>Contenuto solido:</b>	46 ± 2% in volume; 66 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	Secco al tatto: 1 - 2 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 3 – 4 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando la base W05
<b>Confezioni:</b>	5 e 15 l
<b>Valore limite UE per il contenuto di COV</b>	Cat. A/a: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 1 g/l di COV

#### Valori fisici secondo EN 13300

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>3</sub> Opaco	≤ 10 G.U. 85°
<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>2</sub>	65 µm
<b>Granulometria:</b>	S <sub>1</sub> Fine	< 100 µm
<b>Potere coprente:</b>	Classe 2	≥ 98 < 99,5% con resa 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Abrasione a umido:</b>	Classe 2	≥ 5 µm < 20 µm dopo 200 cicli

## MODO DI IMPIEGO

---

Metodi e strumenti	A rullo, a pennello e a spruzzo airless. Applicazione ad airless: ugello 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 pollici) Pressione: 160 – 180 bar.
Diluizione	35% in volume con acqua per l'applicazione a rullo; 45% in volume con acqua per l'applicazione a pennello; 10 – 20% in volume con acqua per l'applicazione airless. Al fine di ottenere finiture più uniformi, dopo aver distribuito in modo uniforme la pittura, orientare le rullate sfumando verso l'alto.
Resa	16 - 18 m <sup>2</sup> /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche di ruvidità, porosità e assorbimento dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione	Temperatura: 5 - 30°C; Umidità relativa: max 85%. L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni ambientali non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.
Pulizia attrezzi	Con acqua subito dopo l'utilizzo. Non gettare la vernice nello scarico, nemmeno quando si puliscono gli attrezzi usati per la verniciatura. Smaltire i resti di vernice presso il punto di raccolta locale per rifiuti domestici pericolosi, o contattando un'azienda autorizzata per la gestione e lo smaltimento dei rifiuti.
Conservazione	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze	BETATEX SUPER va applicato su supporti perfettamente asciutti, stagionati e compatti. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

## SISTEMI DI APPLICAZIONE

---

### Preparazione

#### Intonaci nuovi con finitura al civile

- Attendere la totale stagionatura; accurata spazzolatura per rimuovere le incoerenze; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua, oppure in alternativa, applicare a rullo o pennello una mano di ALPHA PRIMER SF diluito max 20% in volume con acqua, nel colore corrispondente a quello della finitura

#### Intonaci nuovi a gesso compatti

- Attendere la totale stagionatura; accurata carteggiatura per rimuovere le incoerenze; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Intonaci e rasature a gesso irregolari mai tinteggiati

- Uniformare le superfici rasandole con POLYFILLA PRO E110 o E200 o ALPHA STUCCO, attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Cartongesso nuovo

- Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Vecchie pitture lavabili ben ancorate

- Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; isolare le stuccature con IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Vecchie pitture traspiranti ben ancorate

- Stuccare eventuali buchi e irregolarità con POLYFILLA PRO F120 o F210; attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; isolare le stuccature con IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### Vecchie pitture a tempera

- Rimozione delle pitture a tempera tramite raschiatura dopo averle preventivamente inumidite; uniformare le superfici rasandole con POLYFILLA PRO E110 o E200 o ALPHA STUCCO, attendere la totale essiccazione e carteggiare per eliminare sbavature ed eccedenze di stucco; applicare come fondo una mano di IMPREGNANTE ALPHATEX SF diluito al 400% in volume con acqua

#### **Finitura**

- Applicare due mani di BETATEX SUPER con un intervallo di almeno 3 – 4 ore tra una mano e l'altra

#### **Note**

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel Manuale Tecnico di Assovernici "Decorare, Dipingere, Colorare con pitture per interni" e nel quaderno di Sikkens "La preparazione dei supporti in muratura" che vi invitiamo a consultare.

## VOCI DI CAPITOLATO

---

### Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Idropittura lavabile a base di resina in dispersione acquosa, cariche e pigmenti selezionati (tipo BETATEX SUPER)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Viscosità:</b>	Brookfield 4000 – 7000 cps
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,60 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>pH</b>	7 – 9
<b>Contenuto solido:</b>	46 ± 2% in volume; 66 ± 2% in peso
<b>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</b>	Secco al tatto: 1 - 2 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 3 – 4 ore
<b>Colorazione:</b>	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando la base W05
<b>Confezioni:</b>	5 e 15 l
<b>Valore limite UE per il contenuto di COV</b>	Cat. A/a: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 1 g/l di COV

### Valori fisici secondo EN 13300

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>3</sub> Opaco	≤ 10 G.U. 85°
<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>2</sub>	65 µm
<b>Granulometria:</b>	S <sub>1</sub> Fine	< 100 µm
<b>Potere coprente:</b>	Classe 2	≥ 98 < 99,5% con resa 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Abrasiona a umido:</b>	Classe 2	≥ 5 µm < 20 µm dopo 200 cicli

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.

Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Documento tecnico senza fini promozionali.

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per le informazioni di pericolo.

**Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints**  
Via Pietro Nenni, 14  
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)  
T +39 0331 916611  
F +39 0331 916635

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.sikkenscolore.it](http://www.sikkenscolore.it)  
[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)  
[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.