



## ECORAS EXTRA FINE

Malta rasante fine a base calce per interni ed esterni

### Caratteristiche del prodotto

**ECORAS EXTRA FINE** è una malta rasante a base di calce idrata, inerti carbonatici e speciali additivi, adatta per applicazioni in interno ed esterno.

**ECORAS EXTRA FINE** bagnato con acqua forma un impasto scorrevole, di estrema facilità applicativa particolarmente indicato come finitura di intonaci a base calce, calce idraulica e pozzolana e come finitura di ripristini effettuati con ECOIN.

**ECORAS EXTRA FINE** è un prodotto marcato CE secondo la norma di riferimento UNI EN 998-1.

### Caratteristiche tecniche

Aspetto	Polvere bianca
Granulometria massima dell'inerte	0,2 mm
Densità prodotto impastato	1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Acqua d'impasto	46 - 48% (6,9 - 7,2 litri per sacco da 15 kg)
Spessore massimo per mano	2 mm
Tempo di lavorabilità (23°C e u.r. 50%)	> 60 minuti
Tempo di lavorabilità (5°C e u.r. 50%)	> 90 minuti
Tempo di lavorabilità (35°C e u.r. 50)	≤ 45 minuti
Temperatura consigliata per l'applicazione	Da +5°C a +35°C
Consumo	circa 1,2 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" (UNI EN 1015-19)	< 10

Condizioni di prova: 23°C e 50% u.r.

### Impieghi

- Finitura a base calce di intonaci tradizionali.
- Rasante per uniformare per l'ottenimento di superfici lisce
- Finitura liscia ad elevato grado estetico.

### Sistemi di applicazione

#### Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere pulite, compatte e prive di polvere. Bagnare abbondantemente il fondo facendo attenzione ad eliminare eventuale acqua in eccesso che potrebbe compromettere l'adesione ottimale di **ECORAS EXTRA FINE**. Nel caso di due o più applicazioni è necessario inumidire lo strato sottostante.

#### Preparazione e stesura del prodotto

In un recipiente contenente circa 7 litri di acqua versare lentamente e sotto agitazione un sacco di polvere **ECORAS EXTRA FINE**, miscelare con agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e di consistenza cremosa. Applicare la malta così ottenuta con spatola inox liscia, in spessore massimo di 1-2 mm. Nel caso di fondi poco assorbenti e/o rivestiti con pitture sintetiche (ben ancorate) è opportuno stendere una mano a rullo o pennello di AN BETON PRIMER AGGRAPPANTE; attendere che il lattice diventi appiccicoso al tatto e successivamente applicare **ECORAS EXTRA FINE** (tecnica "fresco su fresco"). La finitura si ottiene con



spatola liscia eventualmente inumidendo la superficie quando il prodotto inizia la presa. Nel caso rimangano imperfezioni a prodotto indurito, è possibile carteggiare la superficie 24-36 ore dopo l'applicazione (il tempo varia in funzione dell'assorbimento del fondo, della temperatura e dell'umidità).

Norme da osservare durante la preparazione e la posa del prodotto

**ECORAS EXTRA FINE** contiene speciali leganti che, a contatto con la pelle, possono provocare sensibilizzazione. Utilizzare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e la stesura del prodotto.

Avvertenze

- Applicare **ECORAS EXTRA FINE** a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti.
- Non aggiungere al prodotto calce, cemento o gesso.
- Non aggiungere acqua per ripristinare la lavorabilità del prodotto in fase di indurimento.
- Non applicare **ECORAS EXTRA FINE** sotto i raggi diretti del sole nel periodo estivo.
- Non applicare su fondi surriscaldati dal sole.
- Non rivestire la superficie di **ECORAS EXTRA FINE** con pitture che possano ostacolare l'evaporazione dell'umidità (utilizzare ad es. pitture a base alce, silossaniche o a base silicati).

Pulizia

Gli attrezzi si puliscono con acqua quando **ECORAS EXTRA FINE** è ancora fresco. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

Consumo

Il consumo di **ECORAS EXTRA FINE** è circa 1,2 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

Confezioni

**ECORAS EXTRA FINE** è disponibile in sacchi da kg 15 su pallets da kg 540.

Stoccaggio

**ECORAS EXTRA FINE**, conservato nelle confezioni originali, è stabile per almeno 12 mesi in ambiente asciutto e riparato.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Finitura, per interni ed esterni, di intonaci a base calce, calce idraulica e pozzolana, rasatura di superfici con residui di vecchie pitture minerali e finitura di ripristini effettuati con ECOIN, con malta rasante fine (dimensione massima dell'inerte pari a 0,2 mm), a base di calce idrata, inerti carbonatici e speciali additivi (tipo **ECORAS EXTRA FINE**). Il fondo da rivestire deve essere pulito, compatto e privo di polvere e muffe.

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel Manuale Tecnico di Assovernici



# Storic.Front

“Conservare, Proteggere, Decorare con pitture all'esterno” e nel quaderno di Sikkens "La preparazione dei supporti in muratura", che vi invitiamo a consultare.

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto.

**Akzo Nobel Coatings S.p.A.**  
**Decorative Paints**

Via G. Pascoli, 11  
28040 Dormelletto (NO)



Tel. 0322 401611  
Fax 0322 401606

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.herbol.it](http://www.herbol.it)  
[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)

