

UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**



## REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Primer d'adesione a solvente, per esterno/interno, per supporti in metallo non ferroso e leghe leggere

### Caratteristiche del prodotto

**Composizione:**

A base di resina acrilica e cariche selezionate

**Principali proprietà:**

- Buona adesione su superfici zincate, rame, alluminio
- Sovraverniciabile con smalti delle linee Rubbol a solvente e all'acqua e della linea Redox
- Adatto per applicazione anche su materiali plastici quali Perspex (Plexiglass) e PVC (in questi casi è necessario effettuare, preventivamente, un test di adesione)
- Buona resistenza alle escursioni termiche

### Caratteristiche fisiche

**Viscosità:**

Aspetto tixotropico

**Massa volumica (densità):**

1,23 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup>

**Contenuto solido:**

40 ± 2% in volume; 50 ± 2% in peso

**Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:**

**Fuori polvere:**

Dopo 1 ore

**Al tatto:**

Dopo 2 - 3 ore

**Sovrapplicazione:**

Dopo 16 ore

**Colorazione:**

Disponibile nelle tinte Ready mixed: Bianco, Grigio e Rosso

**Confezioni:**

1 e 2,5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 490 g/l di COV

**Brillantezza:**

G<sub>3</sub> Opaco

≤ 10 G.U. 85°

**Spessore del film secco:**

E<sub>1</sub>

≤ 50 µm

**Max spessore applicabile:**

100 - 110 µm umidi per mano pari a

40 - 45 µm di film secco per mano

### Modo d'impiego

**Metodi di applicazione:**

A pennello, a rullo e spruzzo airless.



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

**Diluizione:  
Condizioni ambientali  
per l'applicazione:**

Applicazione ad airless: Ugello 0,33 - 0,38 mm (0,013 - 0,015 pollici);  
Pressione: 140 - 160 bar.  
Pronto all'uso.

Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85%  
La temperatura del prodotto deve essere compresa tra 8 e 30 °C.  
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3 °C alla temperatura di condensazione.

**Resa:**

L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

9 - 10 m<sup>2</sup>/l per mano

**Pulizia degli attrezzi:**

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

**Conservazione:**

Diluyente X.

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

**Compatibilità:**

Con nessun altro prodotto.

**Avvertenze:**

Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Per garantire l'ottimale adesione di REDOX AC MULTI PRIMER NEW è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

## Sistemi di applicazione

### Preparazione:

Legge leggere e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Plastica (PVC duro o Perspex)



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW
- Si raccomanda di eseguire sempre una prova preliminare per verificare la corretta adesione al supporto

### Finitura:

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti delle linee RUBBOL, a solvente o all'acqua, o della linea REDOX (adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche)

### Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

### Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Primer d'adesione a solvente, per esterno/interno, per supporti in metallo non ferroso e leghe leggere (Tipo REDOX AC MULTI PRIMER NEW)

### Caratteristiche fisiche

<b>Viscosità:</b>	Aspetto tixotropico
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,23 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Contenuto solido:</b>	40 ± 2% in volume; 50 ± 2% in peso
<b><u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u></b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 1 ore
<b>Al tatto:</b>	Dopo 2 – 3 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 16 ore
<b>Colorazione:</b>	Disponibile nelle tinte Ready mixed: Bianco, Grigio e Rosso
<b>Confezioni:</b>	1 e 2,5 l

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 490 g/l di COV

<b>Brillantezza:</b>	G <sub>3</sub> Opaco	≤ 10 G.U. 85°
<b>Spessore del film secco:</b>	E <sub>1</sub>	≤ 50 µm
<b>Max spessore applicabile:</b>		100 - 110 µm umidi per mano pari a 40 - 45 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.



UN MARCHIO DI  
**AkzoNobel**

**Akzo Nobel Coatings SpA**  
**Decorative Paints**

Via G. Pascoli, 11  
28040 Dormelletto (NO)

T +39 0322 401611  
F +39 0322 401607

[www.sikkens.it](http://www.sikkens.it)  
[www.sikkensdecor.it](http://www.sikkensdecor.it)

[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)

