

**Decoratieve, watergedragen metallic muurverf voor binnen op basis van acrylaatcopolymeerdispersie****Algemeen**

<i>Belangrijkste eigenschappen</i>	Hoge dekkracht Oplosmiddelvrij Geurarm; ruimten zijn na schilderen direct te gebruiken Zeer gemakkelijk te verwerken Leverbaar in 10 metallic-kleuren Zijdeglanzend
<i>Toepassing</i>	Het behandelen van winddroog beton, schuurwerk, pleisterwerk, metselwerk, gips- en boardplaten, houtwolcementplaten, behang en glasweefselssystemen. Om bontheid te voorkomen op grote vlakken bij voorkeur eerst Alpha Quartz SF of Alphaskin-glasweefsel toepassen.

**Verwerkingsgegevens**

<i>Verwerkingscondities</i>	Verwerkingstemperatuur: minimaal 5°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%.
<i>Verwerkingsmethoden</i>	Met kwast, rolborstel, luchtspuit en airmix spray. Kwast: Bij voorkeur Wagner fijncoat (of gelijkwaardig). Rolborstel: Bij voorkeur Meesterhand muurverfröller (glad werk) en Meesterhand 2 k roller, poolhoogte 6 mm (voor kleine oppervlakken). Losse haren en pluizen uit de kwasten en rollers verwijderen. Deze zijn anders duidelijk zichtbaar in de eindlaag.
<i>Verwerkingsgegevens</i>	<b>Kwast, plafondborstel, rolborstel, luchtspuit en airmix spray</b> Type verdunning: water. <b>Airmix (luchtondersteunde airless spray)</b> Spuitedruk: airlesspomp: 100 bar. Druk luchtcompressor: 3-4 bar. Spuitedopening/spuithoek: 13" nozzle. Eén laag voornevelen. Korte tijd afluchten. Tweede laag afspuiten. Ruim afplakken. <b>Luchtspuit</b> Type verdunning: water. Hoeveelheid verdunning: 40-50%. Spuitedruk: 3-4 bar. Spuitedopening: 1,8-2,2 mm. Let op: Alpha Metallic is niet airless verspuitedbaar. <b>Luchtspuit (HVLP)</b> Type verdunning: water. Hoeveelheid verdunning: 10%. Spuitedruk: 3-4 bar. Spuitedopening: 1,5 mm.
<i>Reiniging gereedschap</i> <i>Theoretisch rendement</i>	Met water. 5-7 m <sup>2</sup> /l per laag op een gladde ondergrond. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

**Veiligheidsinformatie**

<i>Vlampunt</i> <i>Wettelijke voorschriften</i>	>100°C. De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.
<i>Productveiligheidsblad</i>	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

## Eigenschappen

Glansgraad  
 Structuur  
 Afleveringsviscositeit  
 Dichtheid  
 Vaste stofgehalte  
 Droging bij 20°C/ 65% RV

Zijdeglanzend.  
 Glad.  
 120-130 KU.  
 1,07 kg/dm<sup>3</sup>.  
 52-65 gew.% = 37-45 vol.%.  
 Stofdroog na: ca. 1 uur.  
 Overschilderbaar na: 4 uur.

Dekvermogen

Zeer goed. In de meeste gevallen dekt Alpha Metallic in één keer. Daar waar verwacht kan worden dat het niet in één keer lukt, kan worden gekozen worden voor een grondlaag Alpha Metallic of Alphatex SF in de grondkleur van Alpha Metallic. Alpha Metallic Zilver kan bijvoorbeeld worden gegrond met een Alphatex SF in de kleur: ON.00.64.

Vergelingsweerstand  
 Overschilderbaarheid

Niet vergelend.  
 Goed overschilderbaar met dispersieverven.

## Verdere informatie

Verpakking  
 Houdbaarheid

2,5 liter.  
 In onaangebroken verpakking is het materiaal 12 maanden houdbaar.  
 Koel en vorstvrij bewaren.

Kleurassortiment

Zilver en 9 metallic-kleuren (op de mengmachine aan te tinten).

Breeam

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/I WB:
Wettelijke norm (g/l):	200 g/l
VOC van Alpha Metallic gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	35 g/l

## Systemen

### Voorbehandeling van onbehandelde ondergronden

De ondergrond ontdoen van vuil, vet, stof e.d.

#### Beton

De op het beton aanwezige (poederende) slijmhuide volledig verwijderen door afborstelen.

#### Baksteen

Eventuele zoutuitslag droog afborstelen.

#### Glasweefsel

Alpha Metallic is zeer geschikt op Alphaskin glasweefsel uit het technisch systeem mee af te werken. Het mooiste resultaat wordt verkregen door de Alphaskin af te werken met twee lagen Alpha Metallic. Er kan ook gekozen worden voor één laag Alphatex SF in de grondkleur van Alpha Metallic en vervolgens afwerken met één laag Alpha Metallic.

#### Hardboard

Eventuele hechtingsbelemmerende stoffen verwijderen door ontvetten en/of schuren.

#### Gipsgebonden ondergronden

Een gipsgebonden ondergrond dient afgebonden, draagkrachtig en voldoende hard te zijn.

**Poederende ondergronden**

Impregneren met Alpha Fix. Alpha Fix zodanig aanbrengen dat geen glanzend laagje ontstaat; in sommige gevallen kan dit worden bereikt door te verdunnen met terpentine.

**Zuigende ondergronden**

Voorstrijken met Alpha Aquafix.

**Afwerking van nieuwe steenachtige ondergronden (winddroog)**

Eventueel gronden met Alpha Metallic of Alphatex SF in de grondkleur van Alpha Metallic.

Dekkend afwerken met Alpha Metallic.

**Afwerking van board, gips- en spaanplaat**

Na de voorbehandeling:

Spijkegaten e.d. vullen met een geschikt binnenvulmiddel.

Eventueel gronden met Alpha Metallic of Alphatex SF in de grondkleur van Alpha Metallic.

Dekkend afwerken met Alpha Metallic.

**Afwerking van oude intacte dispersie-, olie- en alkydharsmuurverflagen**

Geheel wassen met ammoniakwater.

Glanzende olie- en alkydharsmuurverven goed mat schuren.

Eventuele gebreken bijwerken.

Poederende verflagen impregneren met Alpha Fix.

Gronden met Alpha Metallic of Alphatex SF in de grondkleur.

Dekkend afwerken met Alpha Metallic.

**Grondkleuren**

Als Alphatex SF als éérste laag onder Alpha Metallic wordt toegepast dan is het raadzaam om de hieronder vermelde grondkleuren toe te passen:

<b>Alpha Metallic kleur</b>	<b>Grondkleur</b>
Messing	G0.05.70
Brons	FN.02.37
Staal	T0.20.50
RVS	S0.05.55
Licht goud	F6.05.70
Goud	F6.15.65
Koper	E0.25.55
Platina	L0.05.55
Zilver	ON.00.64
Aluminium	ON.00.69

**Opmerkingen:**

Voor het verkrijgen van een optimaal resultaat, verdient het aanbeveling om Alpha Metallic in de nog natte fase na te rollen in één richting.

De verwerking van met name de donkere kleuren Alpha Metallic op grotere, zeer gladde oppervlakken is kritisch; er kan bontheid of streepvorming ontstaan. Daarom adviseren wij het product op deze vlakken te spuiten met airmix- of luchtspuitapparatuur. Als spuiten niet mogelijk is dan is het raadzaam om op deze grote vlakken eerst een laag Alpha Quartz SF aan te brengen of om de wand te voorzien van Alphaskin-glasweefsel.

Oude olie- en alkydharsmuurverven in vochtige ruimten, zoals keukens en bad- of doucheruimten niet met Alpha Metallic overschilderen.



Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technische Voorlichting, Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: [www.sikkens.nl](http://www.sikkens.nl).  
De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.