

CRAFCO FLEX BASE

Oplosmiddelvrije, twee-componenten
scheuroverbruggende gietvloer op basis van
polyureum

Toepassing

Belangrijkste eigenschappen

Algemeen

Crafcro Flex Base wordt toegepast voor het waterdicht afwerken van galerijen en balkons, waarbij scheuren, naden en (spontane) dilataties worden overbrugd. Te gebruiken in combinatie met Crafcro Flex Top.

Overbrugt scheuren, naden en spontane dilataties

Hoge elasticiteit

Geluidempend en schokabsorberend

Naadloos oppervlak

Waterdicht

Slijtvast

Oplosmiddelvrij

Technische eigenschappen

Glansgraad

Dichtheid

Vaste stofgehalte

Droging bij 20°C en 65% RV

Toelaatbare vervorming

Rek

Treksterkte bij 400%

E-modulus

Scheuroverbrugging

Scheurweerstand

Hardheid Shore A

Mechanische bestandheid

Temperatuurbestandheid

Halfglans

Gemengd product: 1,08 kg/dm³.

100%

Stofdroog na: ca. 3 uur.

Beloopbaar na: min. 16 uur.

Overschilderbaar na: min. 16 uur en max. 72 uur.

De totale duurzaam toelaatbare vervorming bedraagt 40%.

400% (geen breuk).

Minimaal 7,5 N/mm² (DIN 53457).

Berekend uit treksterkte 4,5 N/mm² (DIN53457).

De dynamische scheuroverbruggingscapaciteit van het totale systeem is 20 mm.

Ca. 20 N/mm (DIN53505).

55 ± 5 Shore A bij 7 dagen 20°C (DIN 53505).

Goed bestand tegen mechanische belasting; echter niet bestand tegen mechanische puntbelasting.

Bestand tegen temperaturen van -30°C tot 80°C.

Verwerkingsgegevens

Verwerkingsmethoden Verwerkingscondities

Met stalen gereedschap, zoals plekspaan e.d.

Luchttemperatuur: 10-30°C.

Oppervlaktetemperatuur: 10-30°C.

Materiaaltemperatuur: 10-30°C.

Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Het product niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Cementgebonden ondergronden dienen (in verband met de hydratatiegraad) minimaal 28 dagen oud te zijn, tenzij de leverancier anders aangeeft.

Geadviseerde laagdikte Theoretisch rendement

Per laag droog: 1,5 mm = nat: 1,5 mm

1,54 kg/m²; 0,7 m²/l per laag, op een gladde ondergrond.

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

Mengverhouding

In volumedelen

Component A (basis): 81,4 delen.

Component B (verharder): 18,6 delen.

Mengwijze

De 2 componenten dienen mechanisch te worden opgeroerd met spindel en onder laag toerental (tot 200 toeren/minuut) (dit om luchtinslag te voorkomen).

Eerst dient de aangekleurde component mechanisch ca 1 minuut te worden opgeroerd, daarna dient de tweede component te worden toegevoegd en dient het geheel nogmaals 2 minuten te worden doorgeroerd.

Potlife (20 L verpakking)

Bij 20°C: ca. 30 min.

Bij 30°C: ca. 15 min.

Verdunning

Geen verdunning toevoegen.

Reiniging gereedschap

De gebruikte gereedschappen kunnen, mits het materiaal nog niet is uitgehard, worden gereinigd met epoxy verdunner/PU thinner.

Trainingen

Training

Indien Crafc Flex Base voor de eerste keer wordt verwerkt, is het noodzakelijk dat vooraf een applicatietraining wordt gevolgd.

Veiligheidsinformatie

Vlampunt

Component A: > 100°C.

Component B: > 100°C.

Voorzorgsmaatregelen

Contact met de ogen, de huid of de kleding vermijden.

Draag beschermende handschoenen en kleding en draag oog- of gelaatsbescherming.

Wettelijke voorschriften

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Productveiligheidsblad

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

Verdere informatie

**Verpakking
Houdbaarheid**

20 L/22 kg set.
In onaangebroken verpakking minimaal 6 maanden, mits opgeslagen bij temperaturen van 10-30°C.

Kleur

Leverbaar in RAL7037.

Werkwijze

Voorbehandeling

Bij het begin van de applicatie dient de ondergrond voldoende draagkrachtig, samenhangend, vrij van eventuele cementhuid, schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn.

Gladde en/of dichte ondergronden (bv. gevlinderde vloeren) dienen te worden opgeruwd door stofvrij stralen of mechanisch schuren.

Primer aanbrengen

Een volle, glanzende laag Crafcro UP aanbrengen. Zonodig een tweede laag aanbrengen.

Scheuren inwassen

Een volle, glanzende laag Crafcro UP aanbrengen. Zonodig een tweede laag aanbrengen.

Opstaande kanten en loopvlakken

Aanbrengen van Crafcro Flex Base (droge laagdikte ca. 800 micrometer) op opstaande kanten nadat de primer is doorgehard. Vervolgens een tweede laag Crafcro Flex Base aanbrengen (droge laagdikte ca. 800 micrometer). Deze laag gelijktijdig aanbrengen met de laag die op het loopvlak wordt aangebracht.

Crafcro Flex Base verwerken door middel van kwasten of spanen.

Opmerking

Indien Crafcro Flex Base na 72 uur met een laag Crafcro Flex Top moet worden afgewerkt, dient het oppervlakte gereinigd te worden met een oplossing van Viamond 704 in water (3:1). Deze oplossing over het oppervlak vernevelen en activeren d.m.v. schrobben.
Goed naspoeien.

Disclaimer

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens-crafcro.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings bv heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap.

Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.