

Hechtprimer voor diverse (metalen) ondergronden binnen en buiten op basis van watergedragen acrylaathars

Algemeen

<i>Belangrijkste eigenschappen</i>	Corrosiewerend Snel overschilderbaar met diverse Rubbol BL aflakken Waterverduunbaar, geurarm Corrosiewerend Onverzeepbaar
<i>Toepassing</i>	Op basis van acrylaatdispersie Watergedragen hechtprimer voor verzinkt staal, aluminium en koper. Tevens toepasbaar op vele andere (kunststof) ondergronden, zoals hard PVC, plexiglas, etc. (eerst een proefvlak aanbrengen en beoordelen).

Eigenschappen

<i>Glansgraad</i>	Mat.
<i>Dichtheid</i>	Ca. 1,26 kg/dm ³ .
<i>Vaste stofgehalte</i>	Ca. 44 vol.%.
<i>Droogtijden bij 10°C en 60% RV</i>	Stofdroog na: 2 uur. Duimvast na: 8 uur. Minimale overschilderbaarheid: 8 uur.
<i>Droogtijden bij 20°C en 60% RV</i>	Stofdroog na: 45 min. Duimvast na: 4 uur. Minimale overschilderbaarheid: 4 uur.
<i>Geadviseerde laagdikte per laag</i>	Airless: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. Luchtspuit: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. Kwast/rol: 50 micrometer droog = ca. 110 micrometer nat. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, toegevoegde verdunning, objectvorm e.d.
<i>Theoretisch rendement</i>	Bij een droge laagdikte van 50 micrometer: 8-10 m ² /liter. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.
<i>Hittevastheid</i>	Maximaal 60°C (droge belasting).

Verwerkingsgegevens

<i>Verwerkingscondities</i>	Luchttemperatuur: 5-35°C. Oppervlaktetemperatuur: 5-40°C. Verf temperatuur: 10-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Gedurende applicatie en droging in gesloten en/of kleine ruimtes is het nodig de lucht continu te verversen om (oplosmiddel)dampen te verwijderen. Dit in verband met de gezondheid en om de droging te bevorderen. De toe te voegen hoeveelheid verdunning is afhankelijk van de applicatie-omstandigheden en de applicatiemethoden. De opgegeven hoeveelheden verdunning gelden bij 20°C. Bij afwijkende temperaturen gelden andere percentages (in de praktijk vast te stellen).
<i>Verwerkingsmethoden</i>	Kwast, roller, airless spray en luchtspuit. Kwast: bij voorkeur Meesterhand Aqua. Roller: bij voorkeur Meesterhand lakviltroller (poolhoogte 5 mm).

Verwerkingsgegevens

Kwast, roller, airless spray, luchtspuit

Airless spray

Type verdunning: water.
 Hoeveelheid verdunning: 3-5 vol.%.
 Spsuitopening: 0,33-0,38 mm (= 0,013-0,015 inch).
 Nozzledruk: 150-180 bar.

Na gebruik is het noodzakelijk de airlesspomp door te spoelen met water, en bij einde werkzaamheden na te spoelen met Redox verdunning 0252 of 0256. Wanneer de pomp vol verf blijft tot de volgende dag is spoelen niet noodzakelijk en volstaat afdekken van de verf onder de pomp (om velvorming te voorkomen). Verder is het aan te bevelen het pistool/nozzle licht in te vetten om het schoonmaken te vereenvoudigen.

Luchtspuit

Type verdunning: water.
 Hoeveelheid verdunning: 5-15 vol.%.
 Spsuitopening: 1,3 mm.
 Nozzledruk: 3-4 bar.

Kwast/roller

Type verdunning: water.
 Hoeveelheid verdunning: 0-5 vol.%.

Reiniging gereedschap

Gereedschap kan met bovengenoemde verdunning worden gereinigd.

Veiligheidsinformatie

Wettelijke voorschriften

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Productveiligheidsblad

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

Lege emballage

Niet gereinigde verpakkingen vallen onder de transportwetten en moeten bij afvoer geëtiketteerd zijn zoals ze door Akzo Nobel Decorative Coatings bv zijn aangeleverd. Restanten van dit product kunnen niet met de gemeentereiniging worden meegegeven of zonder vergunning worden gestort. De afvoer van restanten moet in overleg met de overheid worden geregeld.

Verdere informatie

Verpakking

1 liter en 2,5 liter.

Houdbaarheid

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°C-30°C.

Kleur

Wit en vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

BREEAM

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/i WB:
Wettelijke norm (g/l):	140 g/l
VOC van Redox BL Multi Primer gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	85,8 g/l

Systemen voor binnen- en buitentoepassing

Voorbehandeling staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling thermisch verzinkt staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten verwijderen. De zinklaag alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling kunststoffen

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel andere verontreinigingen met Polyfilla Pro S600. De kunststoffen ondergrond alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Primer/grondverven

Redox BL Multi Primer.

Tussenlagen en dekverven

Rubbol BL Rezisto High Gloss, Rubbol BL Rezisto Semi-Gloss, Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura.

Systemen voor binnentoepassing

Voorbehandeling aluminium

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige corrosieproducten. Het aluminium alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Voorbehandeling koper

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige kopersulfaten (groene aanslag). Het koper alsmede de intacte coating terdege opruwen.

Primer/grondverven

Redox BL Multi Primer.

Tussenlagen en dekverven

Rubbol BL Rezisto High gloss, Rubbol BL Rezisto Satin, Rubbol BL Rezisto Semi-gloss, Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura of Rubbol BL Magura.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technische Voorlichting, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.