



GLOBAXANE FLEX

Peinture souple et respirante de ravalement de façades.

GLOBAXANE FLEX est un revêtement hautement élastique et très perméable à la vapeur d'eau, à base d'une dispersion de copolymères acryliques modifiée à l'aide de résines siliconées.

CARACTÉRISTIQUES - EMPLOI

- convient pour des travaux neufs ou de rénovation, est très souple et très résistante. Elle est par conséquent parfaitement adaptée pour des supports qui présentent des microfissures.
- est imperméable aux eaux pluviales et très perméable à la vapeur d'eau ce qui permet une évaporation rapide de l'humidité contenue dans le support. Elle ne présente aucun risque de cloquage et d'écaillage.
- offre une bonne protection contre mousses, algues et de moisissures.
- est exempte de solvants et répond par conséquent déjà aux normes de 2010.

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

GLOBAXANE FLEX s'applique sur tous fonds extérieurs hydrauliques, sains, secs et cohérents après préparations adéquates en fonction du support à traiter.

Préparation du support

Fonds non peints:

- Eliminer les particules non adhérentes ainsi que les efflorescences par brossage.
- Laver les surfaces au jet d'eau à haute pression.
- Traiter si nécessaire les mousses au **POLYFILLA PRO S705**, laisser agir minimum 24 heures (si nécessaire répéter le traitement).
- Brosser à sec de manière à éliminer les éventuels résidus de verdure, de moisissures et d'algues.
- Il n'est pas nécessaire de rincer, ce qui prolongera l'effet.
- Réparer fissures et crevasses à l'aide de Polyfilla Pro X300.
- Les joints défectueux seront évidés et remplacés.
- **Non traité humidité élevée** ou **farinage** et **humide en surface** : GLOBAPRIM FIX
- **Non traité humidité élevée** ou **farinage** et **sec en surface** : GLOBAPRIM HYDROFIX
- **Non traité humidité normale** et **non poudreux** : GLOBAPRIM HYDRO.

Fonds déjà peints en bon état:

- Laver les surfaces au jet d'eau à haute pression.
- Traiter si nécessaire au **POLYFILLA PRO S705**, laisser agir minimum 24 heures (si nécessaire répéter le traitement).
- Brosser à sec de manière à éliminer les éventuels résidus de verdure, de moisissures et d'algues.
- Il n'est pas nécessaire de rincer, ce qui prolongera l'effet.
- **Traité & poudreux** : GLOBAPRIM HYDROFIX ou FIX.
- **Traité & non poudreux** : GLOBAPRIM HYDROFIX

Fonds déjà peints en mauvais état:

- Eliminer les anciennes couches non adhérentes.
- Laver les surfaces au jet d'eau à haute pression. Traiter si nécessaire les mousses au **POLYFILLA PRO S705**, laisser agir minimum 24 heures (si nécessaire répéter le traitement).
- Brosser à sec de manière à éliminer les éventuels résidus de verdure, de moisissures et d'algues.
- Il n'est pas nécessaire de rincer, ce qui prolongera l'effet.
- Réparer fissures et crevasses à l'aide de Polyfilla Pro X300.
- Les joints défectueux seront évidés et remplacés.
- Sur des supports non cohérents et/ou poudreux ou parties mises à nu : appliquer du GLOBAPRIM HYDROFIX

Finition

- Appliquer 2 couches pures de **GLOBAXANE FLEX**.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- Sec (hors-poussières) 4 heures
- Recouvrable 24 heures

Conditions d'application

- Température du support Au minimum 8°C (ne pas utiliser par temps de pluie)
- Température ambiante Au minimum 8°
- Humidité relative Au maximum 80%

Application et dilution

- Brosse et rouleau Eventuellement diluer avec 0-5% d'eau
- Airless Diluer avec 15% d'eau – pression : 150 bars – ouverture : 0,021-0,027 inch

Nettoyage du matériel

Eau

COMPOSITION

- Liants Copolymères acryliques et résines siliconées
- Pigments Dioxyde de titane, pigments stables à la lumière et résistant aux intempéries, charges minérales
- Solvant Eau
- Extrait sec En poids: 70 ± 2%
En volume: 55 ± 2%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l (2010)
Ce produit contient au maximum 3 g/l COV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Mat (4 GU à 60° et 2 GU à 85°)
- Teintes Blanc + 3 bases: AW, AM et AC
- Pouvoir couvrant Bon
- Résistance aux intempéries Résiste bien aux intempéries et est étanche à la pluie battante.
- Emballage 5 L – 10 L
- Mise à la teinte Par l'intermédiaire de la machine à teinter TRIMETAL ACOMIX
- Densité à 20°C 1,45 ± 0,05
- Rendement théorique 3 à 6 m²/l/couche selon la rugosité et la porosité du support
- Valeurs physiques selon DIN EN 1062 G3E4S1V2W3A2C0
 - Brillance G₃ mat 4 GU à 60° et 2 GU à 85°
 - Épaisseur E₄ (± 90 à 180 µm par couche sèche = ± 170 à 333 µm par couche humide)
 - Granulométrie S₁ fin < 100 µm
 - Perméabilité à la vapeur d'eau V₂ moyen sd < 0,4 m µ-H₂O = 1740
 - Coefficient de pénétration de l'eau W₃ bas ω ≤ 0,1 kg/(m² * h^{0,5})
 - Résistance à la diffusion CO₂ µd CO₂ < 5 m

STOCKAGE

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. Au moins 12 mois dans des conditions mentionnées.

HIGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.

Les renseignements techniques basés sur notre connaissance et notre expérience sont donnés à titre indicatif. Ils ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. Veuillez vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

12-2017 | TFT0816-1
2|2

Akzo Nobel Paints Belgium
Trimetal
PB 80
1800 Vilvoorde
<http://www.trimetal.be/fr>