



STELFLOOR EPOCOAT

Peinture époxydique semi-brillante en phase aqueuse pour murs et sols

STELFLOOR EPOCOAT est une peinture à 2 composants à base de résine époxydique en phase aqueuse pour sols et murs à l'intérieur.



CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- protège murs et sols en béton, ciment, asphalte (ne le dissout pas) de garages, ateliers, parkings, dépôts, granges ainsi que les sols industriels.
- est la peinture idéale pour l'entretien de sols peints (avec des peintures époxydiques, polyuréthanes et alkydes-uréthanes) en bon état, qui en raison de la nature chimique de la finition peuvent poser des problèmes d'adhérence s'ils sont repeints à l'aide de peintures classiques.
- est inodore à l'application.
- procure au sol une résistance chimique extraordinaire par rapport aux huiles, graisses ainsi que la plupart des détergents ménagers usuels.
- résiste au frottement mouillé.
- Réaction au feu : classement **A2-FL-s1** (certificat est disponible sur demande)
- IAQ ou émission dans l'air intérieur : **A+**

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

STELFLOOR EPOCOAT sera appliqué sur des fonds propres, secs, durs et cohérents.

Préparation du support

Fonds Non peints:

- Le support doit être sain, durci, cohérent (éliminer toutes les particules non adhérentes), propre, sec et dégraissé (dégraissage au **STELFLOOR DÉGRAISSANT** ou **POLYFILLA PRO S610**). Un béton de 5 cm d'épaisseur doit sécher 1 mois au minimum, un de 10 cm d'épaisseur minimum 2 mois, ...
- Eliminer mousses, moisissures et autres avec le produit **PARAMOSS** ou **POLYFILLA PRO S705**.
- Les réparations de béton (éclats, armature à nu, etc., ...) seront effectuées avec un mortier de réparation de béton à base de résines époxydiques à 2 composants ou un produit alternative.
- Des supports caractérisés par la présence de graisse, d'huile ou de laitance : traiter avec le **STELFLOOR DÉGRAISSANT** ou **POLYFILLA PRO S610**.
- Si possible, dégraisser et/ou mordancer avec **POLYFILLA PRO S610**. Afin d'éliminer de manière optimale tous les résidus de **POLYFILLA PRO S610** et de les neutraliser complètement, il est recommandé de nettoyer ensuite avec **POLYFILLA PRO S600** (utiliser 35 ml auxquels vous ajoutez 5 litres d'eau). Pour des doses plus élevées, il faut en outre rincer abondamment à l'eau.
- Béton et dérivés de ciment déjà peints : les parties non cohérentes seront éliminées. Ensuite dépolir. Quel que soit l'état du support, un test d'adhérence préalable est toujours recommandé.
- Support en asphalte (toutes compositions confondues) : toujours effectuer un test d'adhérence préalable.
- Application sur béton sec. En cas de doute, effectuer le test suivant: déposer sur le sol un film en polyéthylène de 50 x 50 cm et coller les bords avec du ruban adhésif. Si après 24 heures il n'y a pas de condensation au revers du film, l'application du **STELFLOOR EPOCOAT** est possible. Sur béton neuf, un temps de séchage de 30 jours par 5 cm d'épaisseur doit être respecté.

Finition

- Appliquer 2 couches de **STELFLOOR EPOCOAT**, la première couche éventuellement diluée jusqu'à 5 % d'eau pour des supports poreux.

Remarque

- la durée pratique d'utilisation de **STELFLOOR EPOCOAT** est de 2 heures à 20°C et ne doit pas être dépassée, même si le produit n'a pas épaissi dans l'emballage. Sinon ses propriétés chimiques et mécaniques en seront influencées défavorablement.
- Sur supports absorbants et/ou non cohérents : la première couche sera diluée à 5% avec de l'eau, à ajouter après mélange des 2 composants
- Toujours mélanger la totalité des 2 composants à l'aide d'un mélangeur mécanique lent jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Respecter le rapport de mélange. Après mélange laisser reposer 5 min. avant application.
- **La teneur en humidité** des sols à base du ciment ne peut excéder 4% (mesuré selon la méthode Carbide). La teneur en humidité des sols à base de sulfate de calcium (anhydrite) ne peut excéder 0, 5% (mesuré selon la méthode Carbide).
- Sur zones destinées au stationnement de véhicules (garage), il est impératif de s'assurer d'une rugosité et d'une porosité des

sols suffisants. Dans le cas de chape trop lisse ou trop fermée le grenailage de sol ou disquage est incontournable afin de compenser la succion des pneus humides et/ou chauds (effet ventouse). La remise en service au stationnement devra intervenir après un délai de 7 jours minimum de séchage. Ce délai devra être rallongé à 15 jours en période hivernale.

- Lorsque l'eau présente dans la couche encore humide appliquée d'une peinture époxy pour sol à 2 composants ne s'est pas évaporée avant l'expiration du potlife ou a été absorbée dans le substrat, cela peut entraîner des différences de brillance et/ou de couleur et/ou des taches mates et/ou des tachetures.

D'où l'importance d'une bonne ventilation ou d'une bonne circulation d'air pendant le séchage d'une peinture pour sol à base d'eau à deux composants, afin de garantir que l'eau qui s'évapore de la peinture pour sol et qui est libérée dans la pièce traitée soit également évacuée à temps et ne reste pas coincée dans la pièce.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- | | |
|----------------------------|---|
| • Sec (hors-poussières) | 6 heures |
| • Sec | 6 heures |
| • Recouvrable | 15 heures |
| • Mise en service | Traffic léger : 2 jours ; trafic lourd : après min. 5 jours. |
| • Passage à pied restreint | Après environ 8 heures. |
| • Potlife | Env.120 min. à 20°C. Passé ce délai, le produit ne peut plus être appliqué. |

Conditions d'application

- | | |
|--------------------------|---|
| • Température du support | Au minimum 10°C et 3°C au-dessus du point de rosée. Par préférence au moins 14°C. |
| • Température ambiante | Au minimum 10°C – au maximum 30°C. Par préférence au moins 14°C. |
| • Humidité relative | Au maximum 70% |

Application et dilution

- Brosse et rouleau Prêt à l'emploi. Bien mélanger avant emploi.

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau directement après usage.

COMPOSITION

- | | |
|---------------------------------|--|
| • Liant | Résine époxyde et polymères azotés. |
| • Pigments | Dioxyde de titane et charges naturelles |
| • Solvant | Eau |
| • Extrait sec | En poids: 50 ± 2% En volume: 36,5 ± 3% |
| • COV valeur limite en EU | Pour ce produit(cat A/j) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 3 g/l COV |
| • Emission dans l'air intérieur | A+(sur une échelle de classe allant de A+(très faibles émissions) à C(fortes émissions)) |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- | | |
|------------------------------|--|
| • Aspect | Semi-brillant (50 GU@ 60°) |
| • Teintes | Blanc + 3 bases : AW, AM et AC |
| • Emballages | 10 L |
| • Mise à la teinte | A l'aide de la machine à teinter TRIMETAL ACOMIX |
| • Densité à 20°C | 1,22 ± 0,05 |
| • Rendement théorique | ± 4 à 6 m ² /l par couche selon la rugosité et la porosité du support |
| • Din EN 13300 | <ul style="list-style-type: none"> • résistance à l'abrasion humide : classe 1 • opacité : classe 2 • brillant spéculaire : Semi-brillant (50 GU@60°) • granulométrie : fine ≤ 100µ |
| • épaisseur sèche conseillée | <ul style="list-style-type: none"> • sols : 4m²/l → ± 92 µm épaisseur sèche • sols : 6 m²/l → ± 61 µm épaisseur sèche • parois, murs : 7 à 10 m²/l → épaisseur sèche de 36,5 µm jusqu'à 52µm |

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. Au moins 12 mois dans des conditions mentionnées.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.