

**Fiche technique**

**Finition lisse des systèmes d'imperméabilité de façades**

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Revêtement souple de forte épaisseur assurant l'imperméabilité des façades, d'aspect mat velouté lisse. Extérieur.

**USAGES ET PROPRIETES**

- Imperméable aux eaux de ruissellement.
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau.
- Offre plusieurs possibilités techniques (I1 à I4), suivant les quantités de produits déposées sur le support.

**SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT**

La préparation des fonds et l'application doivent être conformes la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).  
En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.

**Supports:**

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).  
Enduits de liants hydrauliques, béton et dérivés, mortier de plâtre type parisien, support recouvert d'une ancienne peinture de classe D2, D3, RPE ou revêtement d'imperméabilité.

**Supports peints : faut-il décaper ?**

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Conditions à respecter pour les supports autres qu'en mortier de plâtre:

Epaisseur du revêtement en place	Classe du nouveau revêtement d'Imperméabilité			
	I1	I2	I3	I4
< à 300µm	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable
≥ à 300µm	Etude préalable	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire

L'étude préalable a pour objet de définir les cas où le décapage n'est pas obligatoire.

L'étude préalable comporte la mesure de l'épaisseur et une série d'essais.

En l'absence d'étude préalable le décapage est obligatoire.

Conditions à respecter pour les supports en mortier de plâtre:

Epaisseur du revêtement en place	Classe du nouveau revêtement d'Imperméabilité		
	I1	I3	I4
< à 300µm	A proscrire	Etude préalable	Etude préalable
≥ à 300µm	Etude préalable	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire

En l'absence d'étude préalable, les anciens revêtements organiques doivent être décapés.

Ne pas appliquer sur des ITE.

En cas d'ancien support de nature non identifiable, un essai d'adhérence du système GLOBAL est obligatoire.

**Choix des impressions :**

	I 1		I 2 à I 4	
<b>Fond nu</b>	<b>GLOBAL PRIM HYDRO</b> ou <b>GLOBAL PRIM HYDRO LISSE</b> ou <b>GLOBAL PRIM CLASSIC</b>	250 g/m <sup>2</sup>	<b>GLOBAL PRIM HYDRO</b> ou <b>GLOBAL PRIM HYDRO LISSE</b> ou <b>GLOBAL PRIM CLASSIC</b>	200 g/m <sup>2</sup> 250 g/m <sup>2</sup> 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Fond peint</b>	Couche de finition diluée à 20% d'eau	200 g/m <sup>2</sup>	<b>GLOBAL SOUS COUCHE</b> dilué à 20 % d'eau	200 g/m <sup>2</sup>
<b>Plâtre brut (pour I3 ou I4)</b>	na		I2 : na I3 I4 : <b>BIG BEN</b>	200 g/m <sup>2</sup>

**Les systèmes d'imperméabilité sur supports préparés et imprimés :**

Choix de systèmes en fonction des défauts constatés selon la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1)

Résistance à la fissuration recherchée	Classe AFNOR NF T 34-722	Norme Européenne EN 1062-1	Epaisseur du système supérieure à	Couche intermédiaire	finition
0,2 mm	I 1	E4-V2-W2-A2	0,2 mm		<b>GLOBAL LISSE</b> 1x400 g/m <sup>2</sup>
0,5 mm	I 2	E4-V2-W2-A3	0,3 mm	<b>GLOBAL SOUS-COUCHE</b> 1x300 g/m <sup>2</sup>	<b>GLOBAL LISSE</b> 1x300 g/m <sup>2</sup>

1 mm	I 3	E5-V2-W2-A4	0,4 mm	<b>GLOBAL SOUS-COUCHE</b> 1x500 g/m <sup>2</sup>	<b>GLOBAL LISSE</b> 1x300 g/m <sup>2</sup>
2 mm	I 4	E5-V2-W2-A5	0,6 mm	<b>GLOBAL SOUS-COUCHE</b> 1x500 g/m <sup>2</sup> + ENTOILAGE : <b>POLYFILLA PRO ARMATURE LISSE 1000</b> ou <b>POLYFILLA PRO ARMATURE STRUCTUREE 2000</b> + <b>GLOBAL SOUS-COUCHE</b> 1x300 g/m	

Les consommations ci-dessus sont données pour des fonds lisses et de porosité normale

### RECOMMANDATION IMPORTANTE

Dans les régions dont les sols sont pauvres en calcaire (départements 22, 29, 35, 44, 56 et 85 notamment), les revêtements souples finition lisse peuvent subir l'agression des escargots. Il convient tout particulièrement de respecter les prescriptions du NF DTU 42.1 concernant la présence d'un soubassement en film mince. De même, il incombe au maître d'œuvre, en sa qualité de garant des choix techniques inhérents à la réalisation de l'ouvrage, et au maître d'ouvrage à qui incombe l'entretien du revêtement, d'éviter le contact de toute végétation avec celui-ci. Dans les régions dont les sols sont pauvres en calcaire, l'application en finition d'une couche supplémentaire de **POLYFILLA PRO P900 Peinture de ravalement AE** (produit spécialement étudié pour résister aux détériorations dues aux escargots) est impérative pour éviter toute détérioration des revêtements souples finition.

Nous déconseillons l'application de teintes soutenues sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Selon le NF DTU 59.1, seules les teintes ayant un indice de luminance lumineuse Y ou LRV (Light Reflectance Value) supérieur à 35% sont admises. Une exception pourra être faite pour les petites surfaces (Exemples : allèges, trumeaux...).

### APPLICATION PRODUIT

<b>MATERIEL D'APPLICATION</b>	: Rouleau polyamide texturé 12-18 mm ou brosse synthétique phase aqueuse.
<b>DILUTION</b>	: Prêt à l'emploi, peut être dilué à l'eau.
<b>MISE A LA TEINTE</b>	: Système à teinter TRIMETAL.
<b>BASES</b>	: AW.
<b>NETTOYAGE DU MATERIEL</b>	: Eau aussitôt après usage.
<b>RENDEMENT</b> : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 3-5 m <sup>2</sup> /l/couche. 300 – 400 g/m <sup>2</sup> .
<b>TEMPS DE SECHAGE</b> :	: Sec : 3 à 5 heures.
A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	Recouvrable : 24 heures.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	: Famille I - Classe 7b2
Aspect du feuillet sec	: Très mat (<3 GU valeur à 85°) selon NF EN ISO 2813.
Extrait sec en poids	: 69 % ± 2
Extrait sec en volume	: 58 % ± 3
Densité du blanc à 20°C	: 1,40 ± 0,05

### COMPOSITION

Liant (s)	: Copolymères acryliques en phase aqueuse.
Pigment (s)	: Dioxyde de titane.
Solvant (s)	: Eau.
COV valeur limite en EU	: Pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 31 g/l COV.

### CONSERVATION

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.

Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.



**AKZO NOBEL DECORATIVE Paints France S.A. - Département TRIMETAL**

Z.I. Les Bas Prés - CS. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex

Tél. 03 44 64 92 61 - Fax 03 44 64 92 70

Internet : [www.trimetal-peintures.com](http://www.trimetal-peintures.com)

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.