

**Fiche technique****Sous-couche des systèmes d'imperméabilité de façades****DESCRIPTION DU PRODUIT**

Sous-couche souple de forte épaisseur pour système d'imperméabilité de façade, d'aspect velouté, pommelé.
Extérieur.

USAGES ET PROPRIETES

- Apporte les performances mécaniques aux systèmes d'imperméabilité I2 à I4.
- Doit être recouvert par les finitions **GLOBAL LISSE** ou **GLOBAL TALOCHE**.
- Peut servir d'impression sur les fonds peints ou recouverts d'un ancien revêtement d'imperméabilité en bon état.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

La préparation des fonds et l'application doivent être conformes la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).
En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.

Supports:

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Enduits de liants hydrauliques, béton et dérivés, mortier de plâtre type parisien, support recouvert d'une ancienne peinture de classe D2, D3.

Supports peints : faut-il décaper ?

Suivant la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Ne pas appliquer sur des ITE.

En cas d'ancien support de nature non identifiable, un essai d'adhérence du système GLOBAL est obligatoire.

Epaisseur du revêtement en place	Classe du nouveau revêtement d'Imperméabilité			
		I2 (interdit sur mortier de plâtre)	I3	I4
	< à 300µm	Etude préalable	Etude préalable	Etude préalable
≥ à 300µm	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	Décapage obligatoire	

L'étude préalable a pour objet de définir les cas où le décaper n'est pas obligatoire.

L'étude préalable comporte la mesure de l'épaisseur et une série d'essais.

En l'absence d'étude préalable le décaper est obligatoire.

Choix des impressions :

	I2 à I4	
Fond nu	GLOBAL PRIM HYDRO ou GLOBAL PRIM HYDRO LISSE ou POLYFILLA PRO P100 FIXATEUR FACADE INCOLORE (*) ou GLOBAL PRIM CLASSIC	200 g/m ² 200 g/m ² 115 g/m ² 250 g/m ²
Fond peint	GLOBAL SOUS-COUCHE dilué à 20 % d'eau	200 g/m ²
Mortier de plâtre type parisien (pour I3 ou I4)	BIG BEN	200 g/m ²

(*)UNIQUEMENT ASSOCIE A LA FINITION **GLOBAL TALOCHE**

Les systèmes d'imperméabilité sur supports préparés et imprimés :

Choix de systèmes en fonction des défauts constatés selon la norme NF P 84-404 (NF DTU 42.1).

Résistance à la fissuration recherchée	Classe AFNOR NF P 84-403	Norme européenne EN 1062-1	Epaisseur du système supérieure à	Couche intermédiaire	finition
0,5 mm	I2	E4-V2-W2-A3 ou E5-V2-W2-A3	0,3 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x300 g/m ²	GLOBAL LISSE 1x300 g/m ² ou GLOBAL TALOCHE 1x 1500 g/m ²
1 mm	I3	E5-V2-W2-A4	0,4 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x500 g/m ²	
2 mm	I4	E5-V2-W2-A5	0,6 mm	GLOBAL SOUS-COUCHE 1x500 g/m ² + ENTOILAGE : POLYFILLA PRO ARMATURE LISSE 1000 ou STRUCTURÉE 2000 + GLOBAL SOUS-COUCHE 1x300 g/m ²	

Les consommations ci-dessus sont données pour des fonds lisses et de porosité normale.

APPLICATION PRODUIT

MATERIEL D'APPLICATION	: Brosse synthétique phase aqueuse ou rouleau polyamide texturé 12 - 18 mm.
DILUTION	: Prêt à l'emploi, peut être dilué à l'eau.
MISE A LA TEINTE	: Système à teinter TRIMETAL.
BASES	: AW.
NETTOYAGE DU MATERIEL	: Eau aussitôt après usage.
RENDEMENT : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 2-7 m ² /l/couche 300 à 800 g/m ²
TEMPS DE SECHAGE A : 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	: Sec : 3 - 5 heures. Recouvrable : 24 heures

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	: Famille I - Classe 7b2
Aspect du feuil sec	: Mat (<6 GU valeur à 85°) selon NF EN ISO 2813.
Extrait sec en poids	: 67 % ± 2
Extrait sec en volume	: 56 % ± 3
Densité à 20°C	: 1,33 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	: Copolymères acryliques en phase aqueuse.
Pigment (s)	: Dioxyde de titane.
Solvant (s)	: Eau.
COV valeur limite en EU	: Pour ce produit (Cat. A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 30 g/l COV.

CONSERVATION

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS. Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.