

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture de ravalement d'un mat très profond de classe D2, à base de résines acryliques, technologie EBS (Emulsified Binding System), en phase aqueuse, pour les travaux neufs ou de rénovation des façades.  
Extérieur.

## USAGES ET PROPRIETES

- Très opacifiante, très blanche et mate, atténuant facilement les défauts du support.
- Autonettoyante donc peu sensible à l'encrassement.
- Insensible aux fonds alcalins et forme un film microporeux qui permet l'évacuation de l'humidité sous phase vapeur.
- Présente une très bonne adhérence et permet le plus souvent une application directe sans sous-couche, y compris sur fonds poreux ou pulvérulents.
- Offre une grande facilité d'application grâce à son bon pouvoir glissant et un grand confort d'application lié à l'absence de projection et à sa très faible odeur.

## SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1et 2 (NF DTU 59.1).

En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Béton, ciment, mortier hydraulique brut	Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné	1 couche de <b>GLOBALITE HYDRO</b> dilué 5-10%	1 ou 2 couches de <b>GLOBALITE HYDRO</b>
Briques	Brossage, dépoussiérage soigné. Prévoir la révision des joints.	1 couche de <b>GLOBALITE HYDRO</b> dilué 5-10%	
Béton, ciment, enduit hydraulique peints en bon état	Brossage, dépoussiérage soigné ou Lavage HP	1 couche de <b>GLOBALITE HYDRO</b> dilué 5-10%	
Béton, ciment, enduit hydraulique peints en mauvais état	Grattage des parties non adhérentes. Brossage, dépoussiérage soigné ou lavage HP ou Décapage complet des anciennes peintures.	1 couche de <b>GLOBALITE HYDRO</b> dilué 5-10%	

**Ne convient pas sur fonds fissurés non stabilisés.**

**Ne pas appliquer sur des RPE, revêtements d'imperméabilité, des supports plâtres et des ITE.**

Ne jamais arrêter le travail au milieu d'une face.

Ne pas traiter : - les surfaces exposées au soleil pendant les périodes chaudes.

- par temps pluvieux ou par vent fort.

- les surfaces en cours de dégel ou en cas de risques de gelées pendant le séchage.

Ne pas utiliser 2 lots différents sur une même face en travaux de finition.

Nous déconseillons l'application de teintes soutenues sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Selon le NF DTU 59.1, seules les teintes ayant un indice de luminance lumineuse Y ou LRV (Light Reflectance Value) supérieur à 35% sont admises. Une exception pourra être faite pour les petites surfaces (Exemples : allèges, trumeaux...).

## APPLICATION PRODUIT

<b>MATERIEL D'APPLICATION</b>	: Brosse ou rouleau polyamide texturé 12-18 mm ou polyamide méché 18 mm, airless (tête 21/80, pression 150 bar).
<b>DILUTION</b>	: Prêt à l'emploi.
<b>MISE A LA TEINTE</b>	: Système à teinter TRIMETAL.
<b>BASES</b>	: AW, AM, AC.
<b>NETTOYAGE DU MATERIEL</b>	: Eau.
<b>RENDEMENT</b> (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 6 - 8 m <sup>2</sup> /l/couche. 200 – 250 g/m <sup>2</sup> /couche.
<b>TEMPS DE SECHAGE A :</b>	: Sec : 1 heure.
<b>23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE</b>	Recouvrable : 12 heures.

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION**

AFNOR NF T 36.005	:	Famille I - Classe 7b2
Norme EN 1062-1/	:	E3V2W1A0
Norme NF T34-722	:	Classe D2
Aspect du feuil sec	:	Très mat. (Brillance spéculaire <1 GU à 85°) selon NF EN ISO 2813.
Extrait sec en poids	:	65 % ± 2
Extrait sec en volume	:	47 % ± 3
Densité du blanc à 20°C	:	1,51 ± 0,05

**COMPOSITION**

Liant (s)	:	Emulsion de copolymères styrènes acryliques (hydroliolithe).
Pigment (s)	:	Dioxyde de titane, talc et carbonates.
Solvant (s)	:	Eau.
Valeur limite en UE	:	Pour ce produit (Cat. A/c) : 40 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 37 g/l COV.

**CONSERVATION**

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ**

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL COATINGS. Les traitements tels que le ponçage, le brulage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi