

Fiche technique

Peinture époxydique aqueuse



DESCRIPTION DU PRODUIT

Intérieur.

Peinture époxydique bi composante en phase aqueuse, semi-brillante, pour sols soumis à de fortes sollicitations.

USAGES ET PROPRIETES

- "Rafraîchit" les surfaces recouvertes d'anciennes peintures époxydiques, polyuréthannes et alkydes uréthannes, dont la nature chimique rend la remise en peinture difficile sans défaut d'adhérence.
- Trafic intense. Destination type entrepôts, usines, ateliers, quais de chargement/déchargement couverts, parkings privés.
- Faible odeur, nettoyage facile des ustensiles, adhérence excellente, durabilité chimique et mécanique. Il convient parfaitement pour la mise en peinture des endroits difficiles à ventiler.
- Se comporte parfaitement bien lors d'un contact occasionnel avec de l'essence, des huiles végétales et minérales, de la soude et de l'acide sulfurique à 10%.
- Convient également pour les murs des locaux précités.

SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les prescriptions de la norme NF P 74-203 (NF DTU 59.3) pour les sols.

En intérieure, appliquer le STELFLOOR EPOXY HYDRO par une température ambiante comprise entre 13°C et +30°C humidité relative inférieure à 70%.

Le subjectile devra avoir une température comprise entre +10°C et +25°C et une humidité inférieure ou égale à 4 (% de la masse sèche).

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Béton, mortiers hydrauliques neuf	Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné.	1 couche de STELFLOOR EPOXY HYDRO dilué jusqu'à 15%	1 ou 2 couches de STELFLOOR EPOXY HYDRO dilué jusqu'à 5%
Béton, mortiers hydrauliques anciens non peints	Nettoyage au POLYFILLA PRO S610 NETTOYANT SOL , rinçage, séchage, ou par projection d'abrasif, suivi d'un dépoussiérage.		
Fonds anciens de nature identique aux fonds neufs, peints adhérents	Lessivage, séchage, dépolissage et dépoussiérage.		
Fonds anciens de nature identique aux fonds neufs, peints peu adhérents	Décapage mécanique, suivi d'un dépoussiérage ou décapage chimique, suivi d'un rinçage et séchage.	1 couche de STELFLOOR EPOXY HYDRO dilué jusqu'à 5%	

Pour obtenir un effet antiglisse, utiliser POLYFILLA PRO S900 POUVRE ANTIDERAPANTE. Ajouter à raison de 100 g par litre de peinture après murissement du produit. Ce procédé ne concerne pas les sols visés par la norme XP P05-11 « classement des locaux en fonction de leur résistance de glissance.

Précaution et recommandation :

Sur support peint : Vérification de l'adhérence du film de peinture par quadrillage (conformément à la norme NF T 30-038).

Présence d'épaufrures, trous, lézardes : Sur les sols en béton et mortiers de ciment : réparation, reconstitution de détériorations ou éclats uniquement avec des produits de réparation spécifiques sols.

Présence de micro-organismes, algues ou champignons : traiter à l'aide d'une solution de traitement des micro-organismes selon la fiche technique du fabricant. Laisser agir 24 - 48 heures avant de rincer à l'eau claire (le rinçage n'est pas nécessaire si le support doit rester brut).

Les bétons et mortiers de ciment seront sains, durs, cohérents (cohésion supérieure à 1,5 N/mm² environ 15 kg/cm²), propres, secs, exempts de graisse, d'huile, de cire, de laitance, de produits de cure, de produit de ragréage, d'efflorescence, de produit chimique et de micro-organisme, de projection de plâtre ou de ciment.

L'humidité du support sera inférieure à 4% en poids : elle sera mesurée en surface (eau de condensation ou de ruissellement) et dans la masse (eau de rétention ou d'infiltration).

Sur béton neuf, respecter un séchage de 30 jours par tranche de 5 cm d'épaisseur.

La dalle sera isolée du sol contre l'humidité ascensionnelle au moyen d'une feuille de polyéthylène ou similaire, dans le cas contraire, aucun revêtement ne pourra convenir.

Ne pas appliquer sur les supports dont le pH est supérieur à 12.

Les surfaces glacées et la laitance nécessitent leur élimination par voie chimique ou mécanique. La laitance brillante et peu poreuse est d'ailleurs une des causes principales de la mauvaise adhérence des peintures.

Sur les sols en béton et mortiers de ciment neufs égalisés à l'hélicoptère, prévoir une préparation mécanique. STELFLOOR EPOXY HYDRO est sensible à l'acide lactique : ne pas l'appliquer dans les laiteries, fromageries,.... En cas de doute sur la nature et l'état de surface avant la mise en œuvre du système, une surface test doit être réalisée pour évaluer la compatibilité du STELFLOOR EPOXY HYDRO avec l'existant.

Sur zones destinées au stationnement de véhicules (garage), il est **impératif** de s'assurer d'une rugosité et d'une porosité des sols suffisants. Dans le cas de chape trop lisse ou trop fermée le grenailage de sol ou disquage est incontournable afin de compenser la succion des pneus humides et/ou chauds (effet ventouse). La remise en service au stationnement devra intervenir après un délai de 7 jours minimum de séchage. Ce délai devra être rallongé à 15 jours en période hivernale.

Préparation du mélange : Ajouter la totalité de l'élément B (durcisseur) dans l'élément A (base) et mélanger soigneusement avec un mélangeur électrique (agitation lente pendant environ 3 min à 300 T/min). Ne pas fractionner les emballages. Temps de murissement : 10 à 15 min à 20°C.

La dilution est faite à l'eau exclusivement et après le temps de murissement du produit.

La durée pratique d'utilisation est de 1 heure 30 à 23° C - 25 min à 30°C. Ce délai écoulé, le produit reste liquide dans l'emballage mais ne peut plus être utilisé.

Un dépassement du délai maximal d'utilisation après mélange provoque l'apparition de surfaces dont le brillant est hétérogène et de moindre résistance.

APPLICATION PRODUIT

MATERIEL D'APPLICATION	: Brosse, rouleau fibre polyamide texturé 12 mm.
DILUTION	: Prêt à l'emploi, peut être dilué à l'eau après temps de murissement.
MISE A LA TEINTE	: Système à teinter TRIMETAL.
BASE	: AW, AM, AC.
NETTOYAGE DU MATERIEL	: Eau (le nettoyage du matériel n'est plus possible si le STELFLOOR EPOXY HYDRO est sec).
RENDEMENT (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 8 à 10 m ² /l/couche.
TEMPS DE SECHAGE A : 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE	: Hors poussière : 6 heures. Recouvrable : minimum 24 heures, maximum 72 heures. Circulable : trafic léger : 48 heures. trafic normal : 5 jours.

CARCTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR N F T 36.005	: Famille I - Classe 6b.
Aspect du feuil sec	: Satin (45 ± 10 GU valeur à 60°) selon NF EN ISO 2813.
Extrait sec en poids	: 63 % ± 2 (A+B) élément A : 57% ± 2 ; élément B : 100% ± 2
Extrait sec en volume	: 50 % ± 3 (A+B) élément A : 41% ± 3 ; élément B : 98% ± 3
Densité du blanc à 20°C	: 1,30 ± 0,05 (A+B) élément A : 1,38 ± 0,05 ; élément B : 1,10 ± 0,05

COMPOSITION

Liant (s)	: Résine époxy polyamide.
Pigment (s)	: Dioxyde de titane et pigments auxiliaires.
Solvant (s)	: Eau.
COV Valeur limite en UE	: Pour ce produit (Cat. A/ j) : 140 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 24 g/L.
Emission dans l'air intérieur *:	: A+

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CONSERVATION

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

HYGIENE ET SECURITE

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : www.quickfds.com, fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.

Les traitements tels que le ponçage, le brulage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.



AKZO NOBEL DECORATIVE Paints France S.A. - Département TRIMETAL
Z.I. Les Bas Prés - CS. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex
Tél. 03 44 64 92 61 - Fax 03 44 64 92 70
Internet : www.trimetal-peintures.com