

**Fiche technique**
**Peinture laque antirouille multicouche satinée**
**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Produit polyvalent, à la fois primaire inhibiteur, couche de fond et finition décorative sur métaux ferreux. Intérieur et extérieur.

**USAGES ET PROPRIETES**

- Peinture inhibitrice de corrosion pour métaux ferreux, en intérieurs tels que radiateur, tuyauteries, ... et extérieurs tels que grilles, persiennes métalliques, portails, ...
- Couche intermédiaire garantissant une cohésion parfaite entre antirouille et finition.
- Finition satinée, résistante aux intempéries.

**SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT**

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1 et 2 (NF DTU 59.1).

En travaux extérieurs, la température devra être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.

En travaux intérieurs, la température devra être comprise entre +8 °C et +35 °C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 70 % d'humidité relative.

La température du support devra être comprise entre +10°C et +30°C et devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION	FINITION
Métaux ferreux neufs avec primaire inhibiteur de corrosion.	Nettoyage et dépolissage.	1 couche <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>	2 couches <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>
Métaux ferreux anciens peint en bon état, non rouillé.	Lessivage fort et rinçage à l'eau claire. Ponçage et dépolissage.	1 couche <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>	1 ou 2 couches <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>
Métaux ferreux anciens peint laissant apparaître la rouille par point.	Brossage à la brosse métallique. Ponçage et dépolissage.	1 couche <b>POLYFILLA PRO P500 PRIMAIRE FERREUX</b> en retouches ponctuelles	2 couches <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>
Métaux ferreux anciens peint en mauvais état n'apportant plus de protection.	Grattage pour faire sauter les écailles de peinture et de rouille non adhérentes. Ponçage pour éliminer la rouille adhérente et aplanir les écailles.	1 couche <b>POLYFILLA PRO P500 PRIMAIRE FERREUX</b>	2 couches <b>STELOXINE DECOR SATIN</b>

**Précaution et recommandation :**

La calamine que l'on distingue de la rouille par sa brillance et sa couleur brun violacé devra obligatoirement être éliminée par piquage ou meulage pour revenir au métal sain.

Sur support peint : Vérification de l'adhérence du film de peinture par quadrillage (conformément à la norme NF T 30-038).

Présence de mousses, algues ou champignons : traiter à l'aide d'une solution anti-mousse (voir fiche technique du fabricant).

En présence de corrosion perforante, prévoir le remplacement de l'élément métallique. S'assurer que l'élément de remplacement est compatible avec le métal en place.

Ne convient pas pour les métaux non ferreux tels que le zinc ou les aciers galvanisés.

L'aspect final et la résistance mécanique ou chimique ne sont atteints qu'après 21 jours à 23°C.

Les peintures-laques à base de résine alkyde ou glycérophtalique en phase solvant ont une tendance naturelle au jaunissement en absence de lumière du jour. L'application simultanée de peintures murales intérieures pouvant contenir de l'ammoniaque, peut provoquer une accélération du jaunissement de ces peintures-laques. Nous vous recommandons d'utiliser exclusivement les peintures murales TRIMETAL, car elles ne contiennent pas d'ammoniaque.

**APPLICATION PRODUIT**

<b>MATERIEL D'APPLICATION</b>	: Brosse de préférence, rouleau laqueur laine 5 mm ou polyamide texturé 8 mm.
<b>DILUTION</b>	: Prêt à l'emploi.
<b>MISE A LA TEINTE</b>	: Système à teinter TRIMETAL
<b>BASES DISPONIBLES</b>	: SW, SM, SC. Teintes Ready-mix : RAL 9010 et RAL 9005
<b>NETTOYAGE DU MATERIEL</b>	: Diluant synthétique ou white spirit.
<b>RENDEMENT</b> : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	: 9 à 11 m <sup>2</sup> /l/couche
<b>TEMPS DE SECHAGE</b> :	: Sec : 3 heures 30.
<b>A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE</b>	: Recouvrable : 15 heures.

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION**

AFNOR NF T 36.005	:	Famille I - Classe 4a
Aspect du feuil sec	:	Satin (25-35 GU à 60° selon NF EN ISO 2813).
Extrait sec en poids	:	69% ± 2
Extrait sec en volume	:	52% ± 3
Densité du blanc à 20°C	:	1,22 ± 0,05

**COMPOSITION**

Liant (s)	:	Résines alkyde
Pigment (s)	:	Pigments couvrants stables à la lumière et composés inhibiteurs de corrosion.
Solvant (s)	:	Hydrocarbures aliphatiques.
COV valeur limite en UE	:	Pour ce produit (Cat. A/i) : 500g/l (2010). Ce produit contient au maximum 420 g/l COV.

**CONSERVATION**

Sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ**

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL.

Les traitements tels que le ponçage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel adéquat.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.



**AKZO NOBEL DECORATIVE Paints France S.A. - Département TRIMETAL**  
Z.I. Les Bas Prés - CS. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex  
Tél. 0806.80.70.01

Internet : [www.trimetal-peintures.com](http://www.trimetal-peintures.com)

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.