



### Productomschrijving

Steloxine CS Coating is een watergedragen, verspuitbare coating op basis van acrylaatdispersie voor de renovatie van damwand(gevel)profielen voor binnen en buiten.

### Eigenschappen

Uitstekend dekkend, in de meeste gevallen in één laag  
Bestemd voor binnen- en buitentoepassing  
Korte droogtijd  
Uitstekende duurzaamheid

### Gebruik/ Toepassing

Steloxine CS Coating is een waterverdunbare, zijdematte, verspuitbare coating met een goede dekking. Het heeft een korte droogtijd en een uitstekende duurzaamheid. Steloxine CS Coating wordt toegepast voor het afwerken van damwand(gevel)profielen welke zijn gecoat met PVDF, Polyester, Pural of Plastisol, waarvan de beschadigingen en corrosie/roestplekken zijn bijgewerkt met Steloxine CS Primer.

### Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Dichtheid	:	ca. 1,20 g/cm <sup>3</sup>
Volumepercentage vaste stof	:	40%
Glans	:	Zijdemat
Aanbevolen droge laagdikte	:	60 µm droog
Leverbaar in de kleur	:	wit en aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

### Verwerking van het product

Verwerkingscondities:

April 2018

1/4

### TECHNISCHE PRODUCTINFORMATIE



Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 80%.

Airless spuit	
Type verdunning	: water
Nozzle druk/ opening	: 150-200 bar, 0,015-0,017 inch
Volumepercentage verdunning	: gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	: water

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Stofdroog	: na 1,5 uur
Overschilderbaar	: na 6 uur

Theoretisch rendement

Bij 60 µm: 6-7 m<sup>2</sup>/liter.

Praktisch rendement vast te stellen door middel van een proefvlak

Opmerking:

Verwerkingstemperatuur: tussen 10°C en 30°C

Oppervlakte temperaturen donkere kleurstelling:

De kleurstelling is mede bepalend voor de oppervlakte-temperatuur in verband met de warmteabsorptie en reflectie van een kleur.

Wit en van wit afgeleide kleuren bereiken een maximale oppervlakte-temperatuur tussen de 40°C en 50°C:

RAL 9001 (gebroken wit)	= 40°C
RAL 1015 (crème)	= 49°C

Blauw, donkergrijs en zwart bereiken door de lage reflectiewaarde en hoge absorptie oppervlaktetemperaturen tussen de 70°C en 80°C:

RAL 5010 (blauw)	= 72°C
RAL 7031 (blauwgrijs)	= 76°C
RAL 9005 (zwart)	= 80°C

Houd bij het verwerken van dit product rekening met de ondergrondtemperatuur, dit kan het eindresultaat nadelig beïnvloeden.



### Systeminformatie

Voorbehandelen damwandbeplating o.b.v. staal :  
De ondergrond reinigen met hogedrukreinigings – of steamcleanapparatuur.  
Ondeugdelijke verflagen verwijderen en het geheel vet- en vuilvrij maken.  
Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1.

Voorbehandelen damwandbeplating o.b.v. verzinkt staal :  
Ondeugdelijke verflagen verwijderen en het geheel vet- en vuilvrij maken.  
Aanwezige zinkzouten verwijderen

Bijwerken:  
Beschadigingen en roestplekken behandelen met Steloxine CS Primer alvorens het  
geheel af te werken met Steloxine CS Coating

Indien nieuwe beplating behandeld moet worden is het aan te bevelen om contact  
op te nemen met Trimetal Bouwverven

### Veiligheid/ Hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens : wit  
gelden  
VOS-EU-grenswaarde : Cat. A/i < 35 g/l

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de  
richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.  
De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en  
regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.  
Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of  
[www.veiligmetverf.nl](http://www.veiligmetverf.nl).

### Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking  
tenminste 12 maanden. Vorstvrij  
bewaren.  
Verpakking : 10 liter



TECHNISCHE PRODUCTINFORMATIE

## STELOXINE CS COATING

Watergedragen coating voor  
damwandprofielen



EEN PRODUCT VAN  
**AkzoNobel**



Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Trimetal Bouwverven  
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland  
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)

April 2018

4/4

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op eigen kennis en proefnemingen en worden u verstrekt bij wijze van richtlijn. Dit impliceert echter geen enkele formele aansprakelijkheid voor gebruik van onze producten. Informeer bij de Afdeling Techniek of er geen recentere versie van de Technische Productinformatie is uitgegeven.