



Productomschrijving

Steloxine Primer Epoxy is een matte twee componenten, corrosiewerende zinkfosfaat primer op basis van epoxyharsen.

Eigenschappen

Potlife ca. 8 uur bij 20°C
Roestwerende twee componenten Epoxy zinkfosfaatprimer
Zéér functioneel als hecht- en grondlaag voor gestraald staal
Anti-corrosief

Gebruik/toepassing

Steloxine Primer Epoxy wordt toegepast op staal, aluminium, verzinkt staal en epoxy zinkprimers als corrosiewerende grondlaag.

Technische eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Dichtheid	:	1,4 kg/dm ³
Volumepercentage vaste stof	:	48%
Glans	:	mat
Aanbevolen droge laagdikte	:	50 micrometer
Leverbaar in de kleur	:	wit

Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/ of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Kwast en roller		
Type verdunning	:	epoxy verdunner
Volumepercentage verdunning	:	gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	:	epoxy verdunner
Mengverhouding: kernlak/verharder	:	gewicht 90:10
	:	volume 85:15



Mengwijze : Gebruik een mechanische menger om de gekleurde
Potlife : component te mengen, voeg vervolgens de andere
component toe en meng het geheel nog tenminste 2
minuten goed door.
Gebruik een mechanische menger met een laag
toerental om luchtinslag te voorkomen.
ca. 8 uur bij 20°C

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.
Stofdroog : ca. 10 minuten
Kleefvrij : ca. 45 minuten
Overschilderbaar : na minimaal 12 uur

Theoretisch rendement
9,6 m²/liter, afhankelijk van de structuur van de ondergrond.

Systeminformatie

Nieuw werk

Steloxine Primer Epoxy mag direct toegepast worden op metalen ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn. Hierna kan er worden afgewerkt met twee tot drie lagen Steloxine PU Finish Brillant of Steloxine PU Finish Satin.

Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Steloxine Primer Epoxy mag toegepast worden op voorbehandelde, ferrometalen ondergronden.

De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken en gronden met Steloxine Primer Epoxy vervolgens afwerken met twee tot drie lagen Steloxine PU Finish Brillant of Steloxine PU Finish Satin.

Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met Steloxine Primer Epoxy.
Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish Brillant of Steloxine PU Finish Satin.

Opmerking

Bij de afwerking van beton kan een van bovenstaande systemen worden aangehouden. Wanneer beton wordt behandeld, altijd eerst gronden met Steloxine Primer Epoxy.

Veiligheid/hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden : wit
Vlampunt volgens ISO 1516 : > 25°C
VOS-EU-grenswaarde : cat. A/j < 500 g/l



TECHNISCHE
PRODUCTINFORMATIE

STELOXINE PRIMER EPOXY 2 componenten epoxyprimer



De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.
De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.
Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl

Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking tenminste 24 maanden.
Vorstvrij bewaren.
Verpakking : 2,5 liter.

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-3083400
Internet: www.trimetal.nl